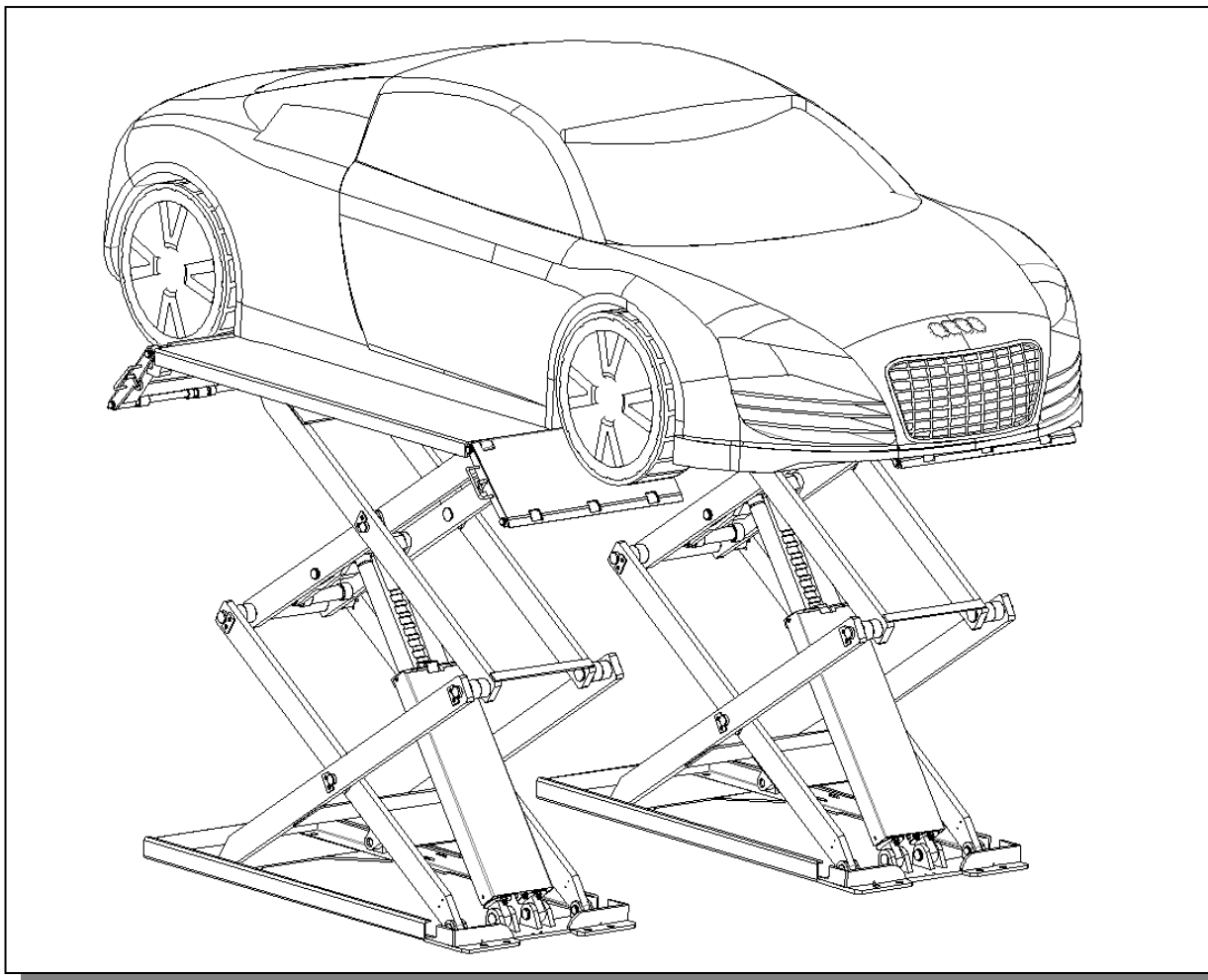


МАЛЕНЬКАЯ ПЛАТФОРМА НИЗКИЙ ПРОФИЛЬ

НОЖНИЧНЫЙ ПОДЪЕМНИК



ИНСТРУКЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

РУКОВОДСТВО



Внимательно и полностью прочтите данное руководство перед установкой или эксплуатацией подъемника.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НОЖНИЧНОГО ПОДЪЕМНИКА

УКАЗАТЕЛЬ	СТРАНИЦА
1. Упаковка, транспортировка и хранение.....	- 3 -
1.1. Упаковка:	- 3 -
1.2. Транспорт:	- 3 -
1.3. Хранение.....	- 4 -
2. Введение в руководство	- 4 -
3. Описание машины	- 5 -
3.1. Применение оборудования	- 5 -
3.2. Особенности конструкции.....	- 5 -
3.3. Оборудование	- 5 -
3.4. Рамка.....	- 6 -
3.5. Блок управления	- 6 -
4. Технические характеристики.....	- 6 -
4.1. Основные технические параметры	- 6 -
4.2. Чертеж внешних размеров	- 8 -
4.3. Типы транспортных средств, подходящих для	- 8 -
5. Меры безопасности.....	- 9 -
6. Установка	- 12 -
7. Корректировка.....	- 18 -
8. Операция.....	- 20 -
9. Техническое обслуживание и уход	- 22 -
10. Таблица поиска и устранения неисправностей	- 23 -
11. Схема элементов гидравлического давления.....	- 24 -
12. Схема подключения шлангов	- 25 -
13. Принципиальная схема	- 26 -
14. Пневматический чертеж	- 28 -
15. Чертеж взрыва	- 29 -
16. Список аксессуаров для упаковки.....	- 29 -

1. Упаковка, транспортировка и хранение



Все операции по упаковке, подъему, погрузке, транспортировке и распаковке должны быть выполнены надлежащим образом. исключительно экспертным персоналом.

1.1. Упаковка:

Стандартное оборудование:

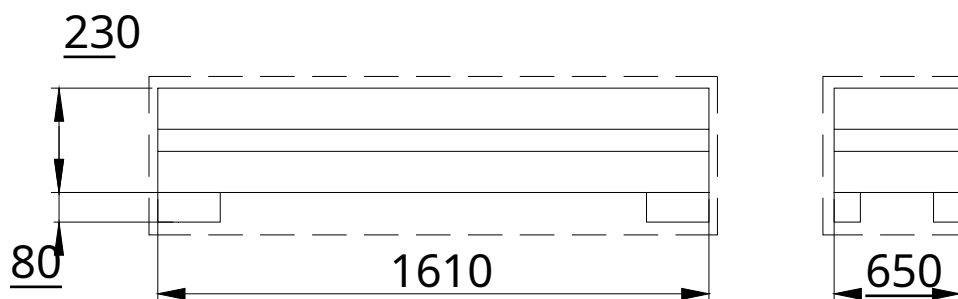
Коробка для принадлежностей (3 шт.), главная и вспомогательная балка (1#СТН), блок управления 2# СТН).

Товарная накладная

НЕТ.	Имя	Название и количество аксессуара
1	Подъемная балка	Главная балка 1 штука
1	Подъемная балка	Подбалка 1 штука
2	Блок управления	1 комплект
3	коробка с аксессуарами	1 комплект (подробности указаны в списке аксессуаров)

Таблица 1

Изображение размеров упаковки



B30Y:1610X650X230

Рисунок 1

1.2. Транспорт:



Упаковку можно поднимать или перемещать с помощью вилочных погрузчиков, кранов или мостовых кранов. При использовании строповки второй человек всегда должен следить за грузом, чтобы избежать опасных колебаний..

В процессе погрузки и разгрузки грузы должны перемещаться с помощью транспортных средств или судов.

По прибытии товара убедитесь, что все указанные в накладной позиции присутствуют. В случае отсутствия каких-либо деталей возможны дефекты или повреждения, возникшие в результате транспортировки.

При обнаружении недостающих деталей, возможных дефектов или повреждений, возникших в результате транспортировки, следует осмотреть поврежденные участки.

картонные коробки в соответствии с <<Список необходимых аксессуаров>> Для проверки состояния поврежденного товара и отсутствующих деталей необходимо также незамедлительно уведомить ответственное лицо или перевозчика.



Это тяжелый груз! Не стоит учитывать необходимость привлечения ручного труда для погрузки, разгрузки и транспортировки, безопасность труда имеет первостепенное значение..

Кроме того, во время погрузки и разгрузки товары должны обрабатываться так, как показано на рисунке.. (Рисунок 2)

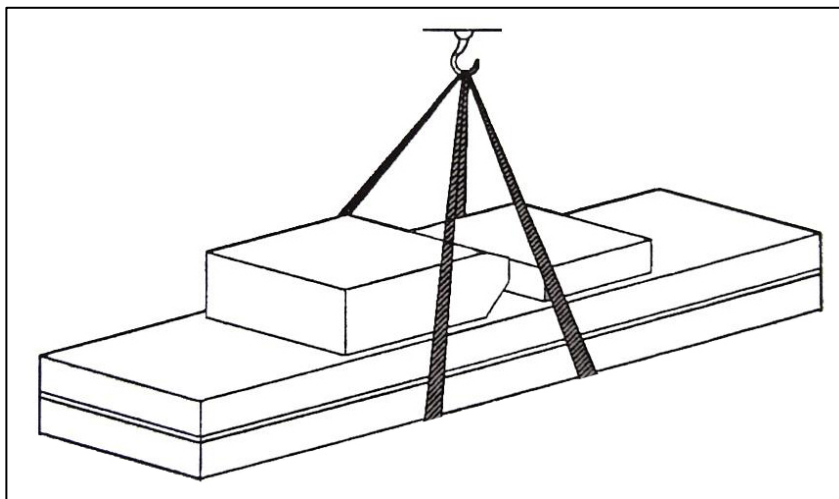


Рисунок 2 (Украденный товар)

1.3. Хранение:

- Оборудование следует хранить на складе; если оно хранится на открытом воздухе, необходимо обеспечить его утилизацию в водонепроницаемом контейнере.
- При транспортировке используйте грузовой автомобиль, при отгрузке — контейнерное хранение.
- Блок управления следует размещать перпендикулярно во время транспортировки, чтобы предотвратить сдавливание других товаров.

Температура хранения оборудования: от -25°C до -55°C.

2. Введение в руководство



Данное руководство подготовлено для персонала мастерских, специализирующегося на использовании лифтового оборудования, а также для техников, ответственных за плановое техническое обслуживание.

Рабочие должны прочитать <<Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию>> Внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед выполнением любых операций с лифтом. Данное руководство содержит важную информацию, касающуюся:

- Личная безопасность операторов и обслуживающего персонала.

- Безопасность лифта.

- Безопасность автомобилей с увеличенным дорожным просветом.



Оператору следует выполнить несколько следующих действий:

1. Храните инструкцию по эксплуатации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в инструкцию в связи с развитием технологий.
2. Надлежащая утилизация отработанного масла.
3. Демонтаж оборудования должен производиться уполномоченными специалистами, так же, как и при сборке.

3. Описание машины

3.1. Применение в оборудовании



B30Y Небольшой низкопрофильный ножничный подъемник с платформой может поднимать любые транспортные средства весом менее 3000 кг, подходит для использования при испытаниях, техническом обслуживании и уходе за автомобилями, особенно удобен для использования в подвале или на полу, без необходимости строительства и сверления отверстий.



Подъемники предназначены для подъема транспортных средств и удержания их в поднятом положении в закрытом цехе. Любое другое использование подъемников запрещено. В частности, подъемники не подходят для:

- Работа с моющим спреем;
- Для использования на открытом воздухе;
- Создание возвышенных платформ для персонала или подъем персонала;
- Использовать в качестве прессы для измельчения;
- Использовать в качестве лифта;
- Используется в качестве подъемного домкрата для подъема кузова автомобиля или замены колес..



Производитель не несет ответственности за любые травмы, причиненные людям, или ущерб транспортным средствам и другому имуществу в результате неправильного и несанкционированного использования подъемников.

3.2. Особенности конструкции

- Использование скрытой и тонкой конструкции типа "ножницы", отсутствие необходимости в строительстве и земляных работах, минимальные габариты.
- Независимый блок управления, низковольтное управление, высокая безопасность
- Одинаковый гидравлический объем и синфазный цилиндр, синхронизация платформы.
- Благодаря гидравлическому замку и механическому двухступенчатому предохранительному фиксатору, двойное предохранительное устройство автоматически открывается при опускании. Фиксатор замка обеспечивает надежное и безопасное положение предохранительного фиксатора.
- Собственная система защиты, включающая предохранительный клапан и противозрывное оборудование на случай гидравлической неисправности и перегрузки. Благодаря этому при разрыве маслопровода машина не упадет быстро.
- В скользящих блоках используются сверхизносостойкие материалы, не требующие смазки.
- Использовать высококачественные гидравлические или электрические компоненты, произведенные в Италии, Германии, Японии и других странах.
- Возможность ручного опускания при отключении электропитания.

Конструкция предохранительного замка

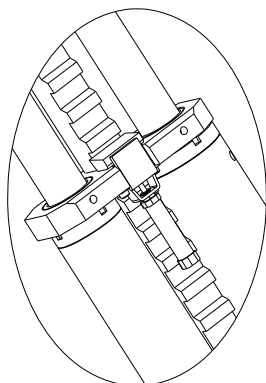


Рисунок 3

3.3. Оборудование

- Машинный отсек (расположение и пространство для установки оборудования)
- Рама машины (основная конструкция лифта и страхового механизма)
- Блок управления (часть, управляемая станком)

3.4. Рамка

Составные части: опорная плита, шатун, главная подъемная платформа, гидравлический цилиндр и погрузочная платформа.

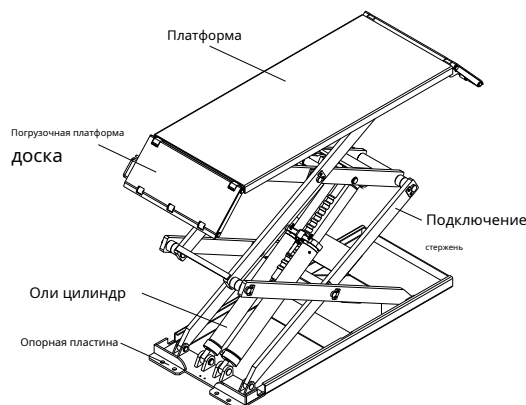


Рисунок 4

3.5. Блок управления

Под блоком управления расположены бак с гидравлическим маслом, гидравлический насос, клапан и другие элементы системы управления. На блоке управления находится электрическая система.

Функция каждого клапана на силовом агрегате	
Имя	Функция
Шестеренчатый насос	Откачать гидравлическое масло и создать высокое давление.
Соединительный блок	Подсоедините двигатель и шестеренчатый насос.
Мотор	Обеспечьте электропитание для шестеренчатого насоса.
Перепускной клапан	Отрегулируйте давление масла.
Клапан с компенсацией давления.	Контролирует скорость падения.
Электромагнитный клапан понижения	Регулирование потока гидравлического масла.
Обратный клапан	Контролируйте односторонний поток гидравлического масла.
Шаровой клапан	Отладка и контроль возвращаемого масла.

Таблица 2

4. Технические характеристики

4.1 Основные технические параметры

Тип машины	B30Y
Водить машину	Электрический гидравлический
Грузоподъемность	3000 кг
Высота подъема машины	1850 мм
начальная высота платформы	105 мм
Длина платформы	1450-2050 мм

ширина платформы	660 мм
Время подъема	≤55с
Время спуска	≤55с
Длина всего станка	2020 мм
Ширина всей машины	2045 мм
Источник питания	3/N/PE~380 В, 50 Гц, 10 А
Мощность всей машины	2,2 кВт
Гидравлическое масло	16 л соответствует изнашиваемому гидравлическому маслу.
давление газа	6-8 кг/см ²
Рабочая температура	5-40°C
Рабочая влажность	30-95%
Шумный	< 70 дБ
Температура хранения	- 25°C~55°C

Таблица 3

Мотор:

Тип.....Y90L

Максимальная мощность..... 2,2 кВт Максимальное

напряжение...переменного тока 400 ±5%

Максимальная потребляемая мощность..... 400 В: 5 А

.....230В:10А

Максимальная частота.....50

Гц Полюса..... 4

Скорость.....1450 об/мин Форма

корпуса..... В14 Класс

изоляции.....F При подключении

двигателя следуйте прилагаемым схемам,

направление вращения двигателя — по

часовой стрелке.

Насос:

Тип.....P4.3

Модель.....шестеренчатый насос Максимальный

расход.....4,3 см³/об Тип соединения.....

переполняющий клапан с шарнирным соединением Постоянное

рабочее давление.....210 бар Прерывистое рабочее давление...

150~300 бар В масляный бак впрыскивается 16 литров износостойкого

гидравлического масла.

Требования

- Бетон типа 425#, период высыхания 15 дней.

- Очистка базового слоя, толщина бетона ≥150 мм, выравнивание по всей длине ≤10 мм.

Поставка одновременно

- Подключите к разъему питания блока управления (400 В).

- Подключить к трубе подачи сжатого воздуха блока управления (ф8×5 мм)

4.2 Чертеж наружных размеров

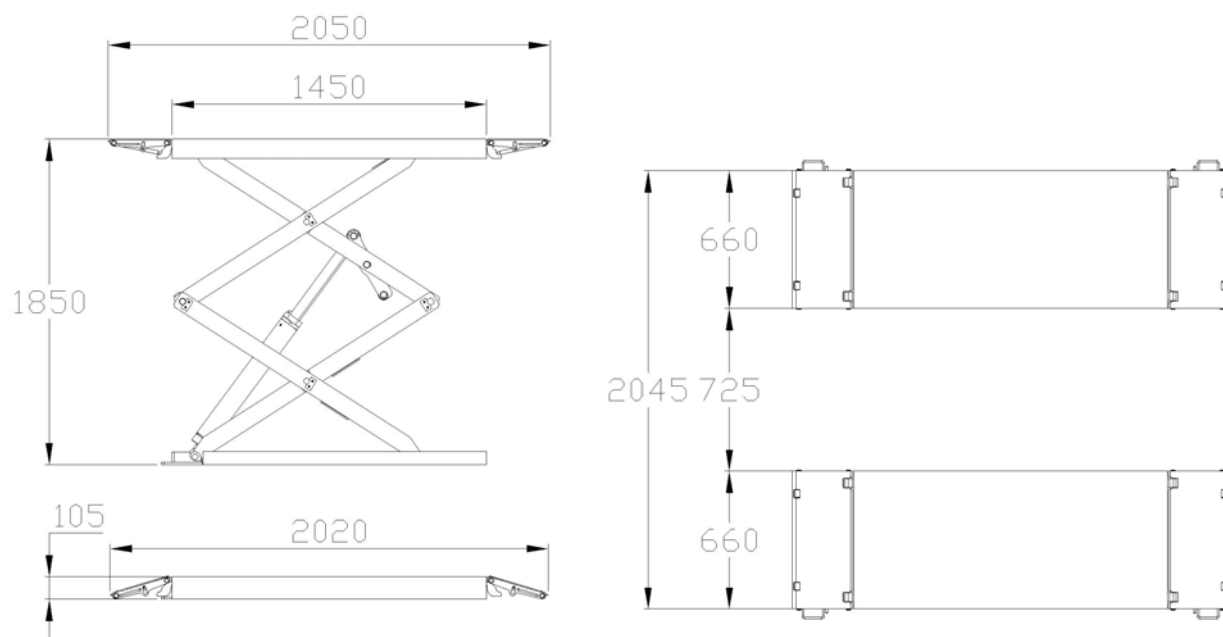


Рисунок 5 (Изображение габаритов лифта)

4.3. Типы транспортных средств, подходящих для

Этот подъемник подходит практически для всех транспортных средств, полная масса и габариты которых не превышают указанные ниже значения. **В30У Максимальный вес не должен превышать 3000 кг.**

Максимальные габариты транспортного средства:

На следующих диаграммах показаны критерии, используемые для определения предельных параметров работы подъемника.

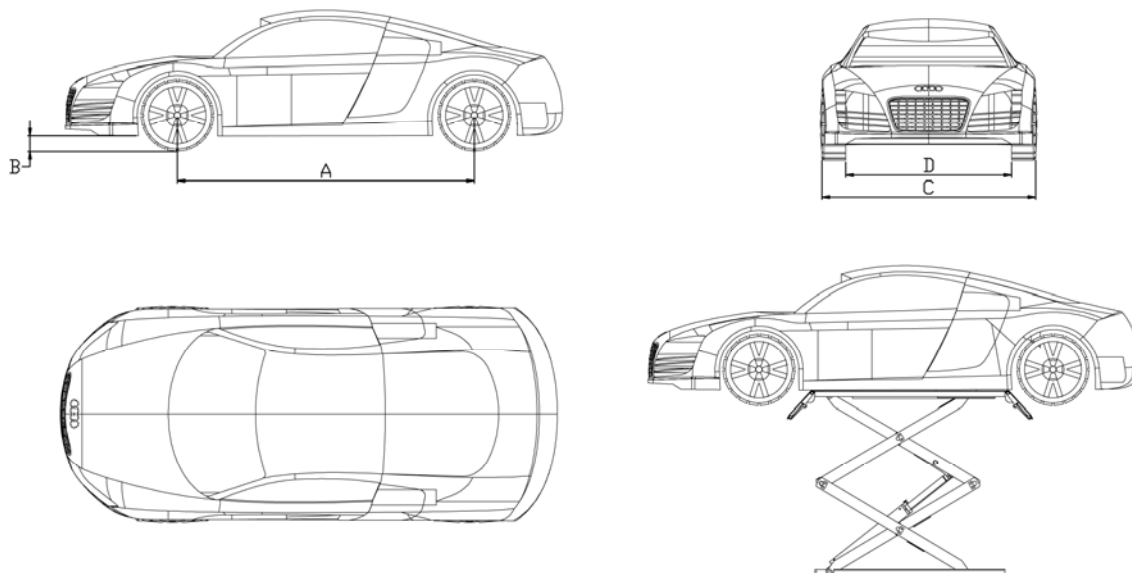


Рисунок 5

	В30У	
	Мин	Макс.
А	2000	4000
Б	110	
С		
Д	900	



Нижние части днища автомобиля могут мешать работе конструктивных элементов подъемника. Возьмем, к примеру, отдельные части спортивного автомобиля.

Подъемник также может использоваться для перевозки нестандартных или модифицированных транспортных средств при условии, что они не превышают максимально допустимую грузоподъемность.

Кроме того, необходимо определить зону безопасности персонала в отношении транспортных средств нестандартных габаритов.

Не используйте лифт без защитных устройств или с отключенными защитными устройствами.

Несоблюдение данного правила может привести к серьезным травмам людей и непоправимому повреждению подъемника и поднимаемого транспортного средства.

5. Меры предосторожности

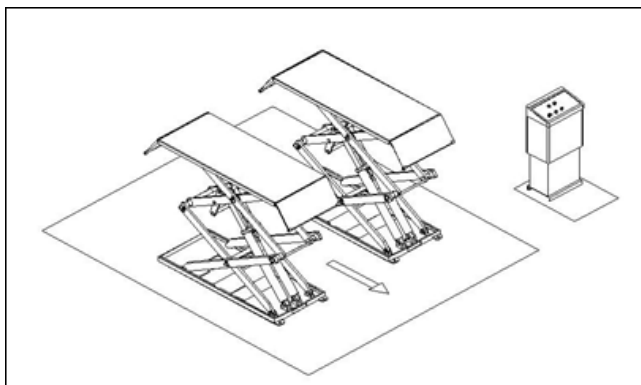


Рисунок 7



Общие меры предосторожности

Оператор и слесарь-ремонтник обязаны соблюдать действующие правила техники безопасности в стране установки лифта.

Кроме того, оператор и слесарь по техническому обслуживанию должны:

- Всегда выполняйте работы на станциях, указанных и изображенных в данном руководстве;
- Никогда не снимайте и не отключайте защитные ограждения и механические, электрические или другие виды устройств безопасности;
- Ознакомьтесь с предупреждениями по технике безопасности, размещенными на оборудовании, и с информацией по технике безопасности, содержащейся в данном руководстве.



В руководстве все предупреждения по технике безопасности представлены следующим образом:

Предупреждение: указывает на следующие операции, которые являются небезопасными и могут привести к незначительным травмам людей, а также повредить лифт, транспортное средство или другое имущество.



Риск поражения электрическим током: Специальное предупреждение о безопасности, размещаемое на лифте в местах, где риск поражения электрическим током особенно высок.



Устройства защиты от рисков

Для обеспечения максимальной личной безопасности и безопасности транспортных средств соблюдайте следующие правила:

- Не заходите внутрь, так как безопасность транспортных средств повышается. **Рисунок 7)**
- Поднимайте только разрешенные транспортные средства, никогда не превышайте указанную грузоподъемность, максимальную высоту и вылет (длину и ширину транспортного средства);
- Убедитесь, что на платформах нет людей во время подъемов и спусков, а также во время стояния.

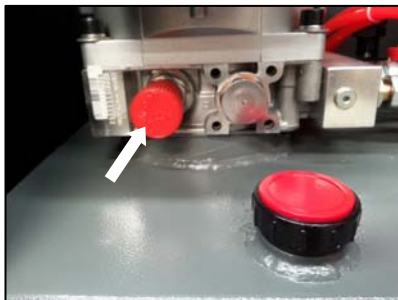


Рисунок 8



Рисунок 9



Общие риски при подъеме или спуске

Следующие средства защиты используются для предотвращения перегрузки или возможной поломки двигателя. В случае перегрузки предохранительный клапан откроется и масло будет напрямую возвращаться в масляный бак.

Рисунок 8)

В нижней части каждого маслоцилиндра установлен противодетонационный и запорный клапан. **необязательный** При разрыве маслопровода в гидравлической системе срабатывает соответствующий противоударный и блокировочный клапан, ограничивающий скорость платформы. **Рисунок 9)**

Модуль предохранительных зубьев и зубчатой передачи — это детали, гарантирующие безопасность персонала, находящегося под машиной, в случае отказа других средств защиты.

Поэтому убедитесь в целостности зубчатого модуля и в том, что предохранительный зуб полностью перекрыт. **Рисунок 10** На модулях безопасности не должно оставаться ничего ненормального, что могло бы помешать нормальному закрытию защитного снаряжения.

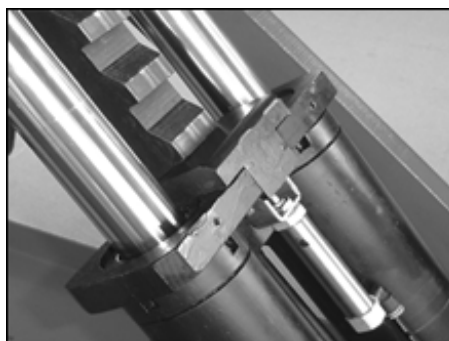


Рисунок 10



Риск экструзии

Во время подъема и спуска персонал покидает указанную зону, не соблюдая правила и инструкции. Во время подъема и спуска никому не разрешается работать под подвижными частями лифта; работа должна выполняться в безопасной зоне. **Рисунок 9)**

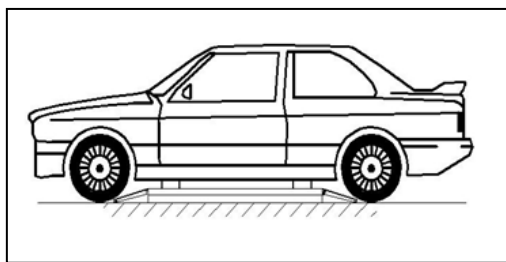


Рисунок 11

**Риск воздействия**

Перед началом подъема и опускания подъемника оператор должен убедиться, что в опасной зоне нет персонала. Если по эксплуатационным причинам подъемник останавливается на относительно небольшой высоте (ниже 1,75 м над землей), персонал должен соблюдать осторожность, чтобы избежать ударов о части машины, не обозначенные специальными цветами. **Рисунок 12)**

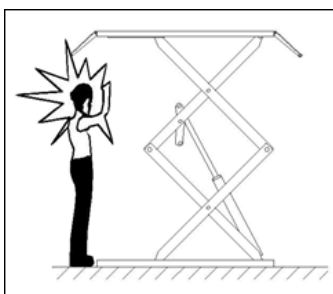


Рисунок 12

**Риск падения (в транспортном средстве)**

Эта опасность может возникнуть в случае неправильного размещения транспортного средства на платформах, превышения его веса или в случае транспортных средств, габариты которых не соответствуют грузоподъемности подъемника. Во время тестирования платформы двигатель транспортного средства не может быть включен.

На зоне опускания лифта и на подвижных частях лифта нельзя размещать ничего.

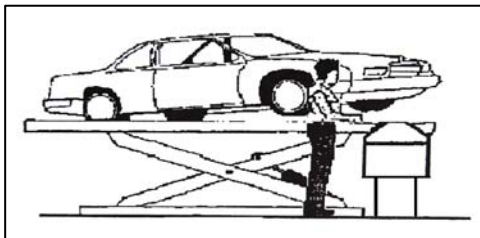


Рисунок 13

**Риск поскользнуться**

Пол вокруг лифта может быть загрязнен смазочным материалом. Необходимо содержать в чистоте пространство под лифтом и непосредственно вокруг него, а также платформы. Любые разливы масла следует немедленно удалять. **Рисунок 14)**

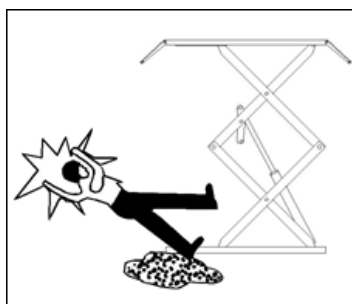


Рисунок 14

**Риск поражения электрическим током**

Риск поражения электрическим током в зонах изолированного и поврежденного электрооборудования.

Не используйте струи воды, паровые растворители или краску рядом с подъемником и особенно тщательно следите за тем, чтобы эти вещества не попадали на панель управления электрооборудованием.



Риски, связанные с надлежащим освещением.

Оператор и слесарь по техническому обслуживанию должны обеспечить надлежащее и равномерное освещение всех зон лифта в соответствии с действующим законодательством места установки.

Во время подъема и опускания подъемника оператор должен постоянно наблюдать за ним и может управлять им только в своем положении. При подъеме и опускании транспортного средства необходимо подложить подушку под днище шасси.



Строго запрещено трогать предохранительные устройства. Никогда не превышайте максимальную грузоподъемность подъемника и убедитесь, что поднимаемые транспортные средства не имеют груза.

Поэтому крайне важно неукоснительно соблюдать все правила использования, технического обслуживания и техники безопасности, изложенные в данном руководстве.

6. Установка



Выполнение этих операций должно осуществляться только квалифицированным и уполномоченным персоналом. Необходимо тщательно следовать всем приведенным ниже инструкциям, чтобы предотвратить возможное повреждение автомобильного подъемника или риск травмирования людей.

Требования к установке (Рисунок 15)

- Автомобильный подъемник должен быть установлен с соблюдением указанных безопасных расстояний от стен и столбов. - Указанные безопасные расстояния от стен должны составлять не менее 1000 мм, с учетом необходимого пространства для комфортной работы. Также необходимо пространство для пункта управления и для возможных направляющих в случае чрезвычайной ситуации.

- Помещение должно быть предварительно подготовлено для электроснабжения и пневматической подачи воздуха к автомобильному подъемнику.

- Высота помещения должна составлять не менее 4000 мм.

— Автомобильный лифт можно установить на любом полу, при условии, что он идеально ровный и достаточно прочный ($\geq 250 \text{ кг/см}^2$, толщина бетона $\geq 150 \text{ мм}$).

- Все части машины должны быть равномерно освещены достаточным светом, чтобы обеспечить безопасное выполнение операций по регулировке и техническому обслуживанию, а также избежать отраженного света и бликов, которые могут вызвать утомление глаз.

- Целостность прибывших товаров следует проверить до установки лифта.

— Перемещение и установка лифта должны производиться в соответствии с инструкцией, представленной на рисунке.

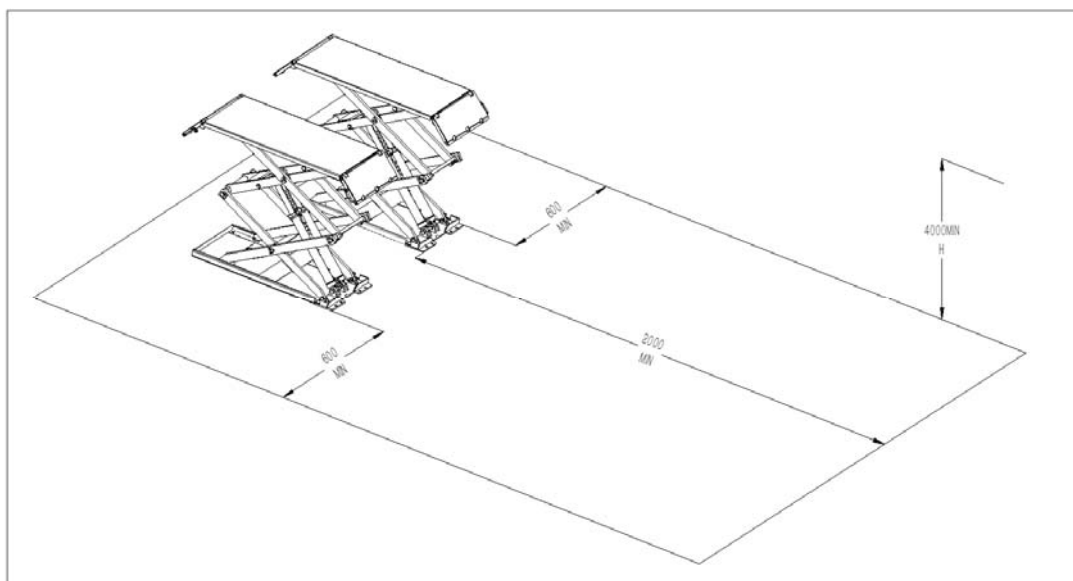


Рисунок 15



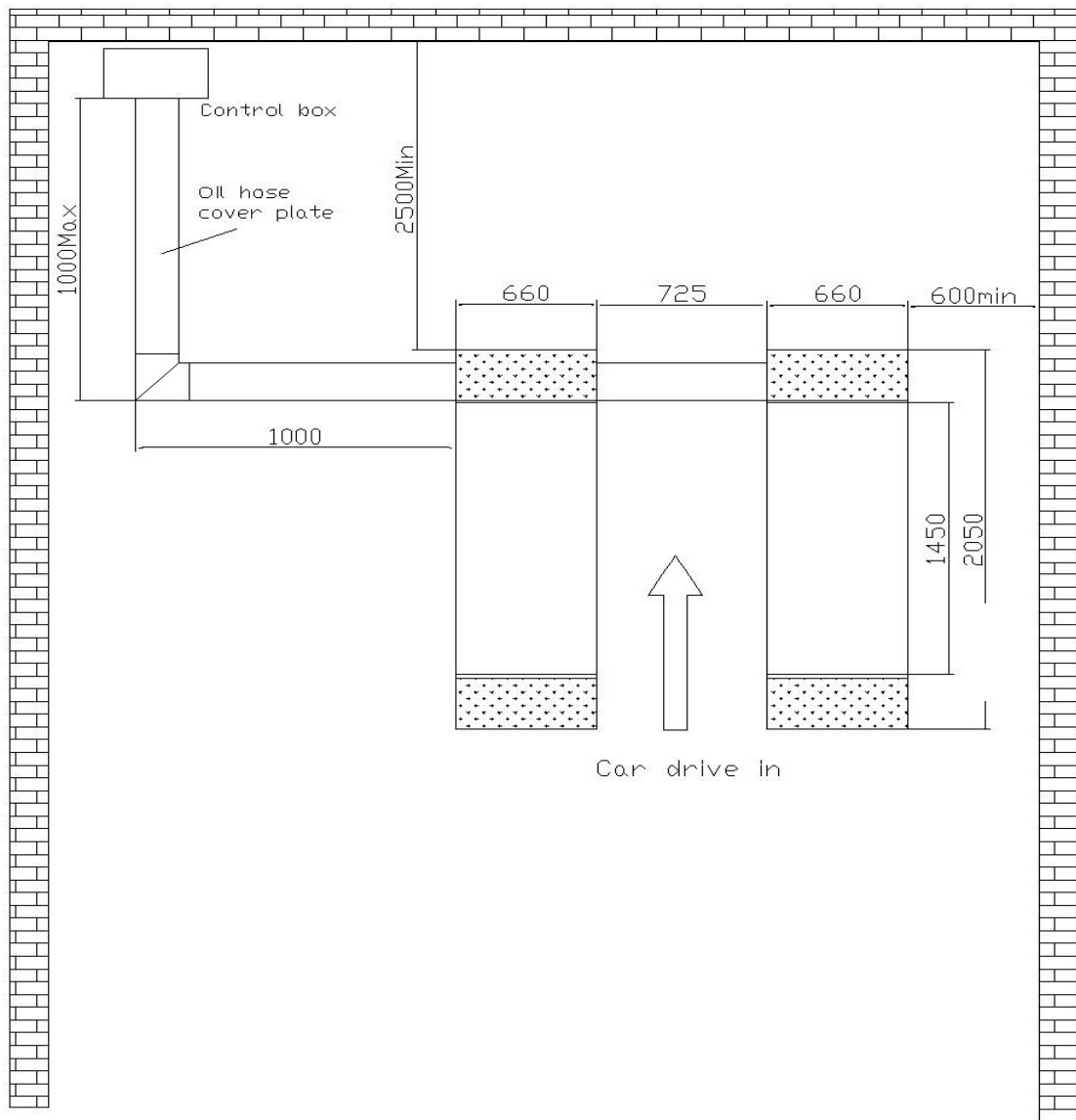
Примечание Основание торцов лифтовых платформ P1 и P2 представляет собой бетонную конструкцию. Если толщина внутреннего ровного грунта составляет менее 150 мм, то торцы платформ P1 и P2 следует орошать на площади 6000 × 2500 мм при толщине бетона ≥ 150 мм.

Ключевыми факторами являются базовая толщина бетона и выравнивание, не следует чрезмерно ожидать от техники возможности самостоятельной регулировки уровня.

Схема установки ножничного подъемника

Базовая схема оборудования

Рисунок 16(Блок управления можно разместить слева или справа.)



Установка платформы:

- Разместите две подъемные платформы на указанном месте.
- Нижняя часть маслоцилиндра расположена в передней части машины (в направлении посадки на транспортное средство).
- Для подъема платформы используйте вилочный погрузчик или другое подъемное оборудование. **Рисунок 17)** и убедитесь, что защитное оборудование машины включено и заблокировано.

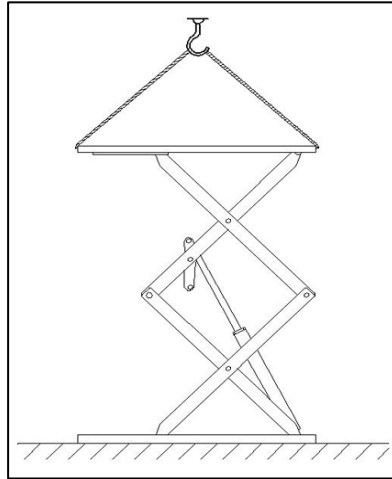


Рисунок 17



Во избежание отказа защитного оборудования машины можно вставить деревянный брусок в среднюю часть соединительной стойки. Запрещается работать под подъемником, если гидравлическая система не полностью заполнена гидравлическим маслом, и выполнять операции подъема и опускания.

- При перемещении подъемной платформы отрегулируйте расстояние между двумя платформами; убедитесь, что обе платформы параллельны.

Установка болтов заземления

Установку анкерных болтов необходимо начинать после истечения срока действия разрешения на эксплуатацию бетонного основания, иначе это повлияет на прочность конструкции.

- Отрегулируйте параллельность платформ и расстояние между двумя платформами следующим образом: **Рисунок 18)** требует.
- Закрепите анкерные болты с помощью ударной электродрели (сверло 16 мм), просверлите отверстие диаметром 120 мм и очистите его. **Рисунок 18)**
- С помощью легкого молотка вбейте анкерные болты в отверстие (центральный выступающий гвоздь анкерного болта устанавливать не нужно, это можно сделать после выравнивания уровня). **Рисунок 19)**

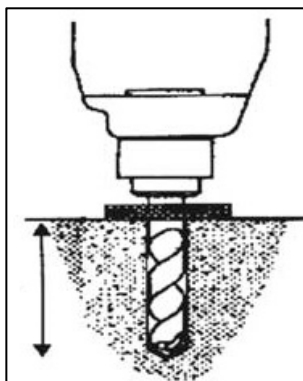


Рисунок 18

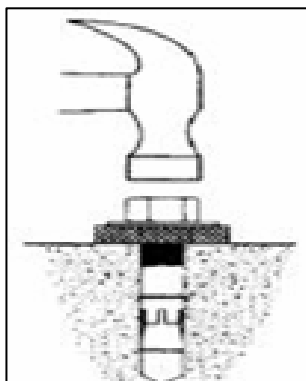


Рисунок 19

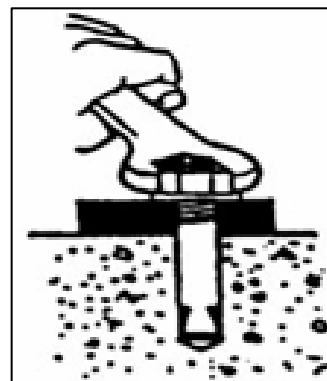


Рисунок 20

Регулировка уровня

- Используя уровень и горизонтальную трубу, отрегулируйте регулировочные винты с двух сторон опорной плиты.

— Если неровность платформы является результатом общей неровности, используйте железные блоки, чтобы заполнить углубление. **Картина**

21)

— После выравнивания вставьте центральный выступающий гвоздь анкерного болта и забейте его тяжелым молотком. **Рисунок 19)**

- Затяните колпачок болтов заземления. **Рисунок 20)**

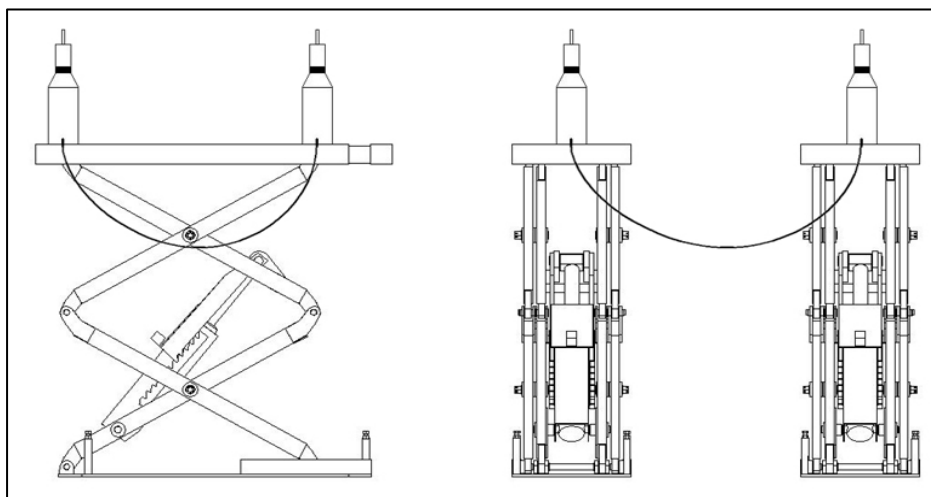


Рисунок 21

Линейное соединение

Подключите электрическую и масляную магистрали в соответствии с указанными ниже шагами. <<Схема цепи>> и <<Схема подключения масляного шланга>>.



Подключение воздушного контура возможно только после соединения гидравлической системы; это не должно повредить маслопроводы, провода и газопроводы.

В процессе соединения нефтепроводов и газопроводов следует уделять особое внимание защите мест соединения, чтобы предотвратить попадание посторонних веществ в нефтепровод и газопровод, что может повредить гидравлическую систему.

Подключение электрической цепи

Следуйте указанным диаметру строки и номеру строки <<принципиальная схема>> для подключения электрической цепи.

1	3	4	5
ПЭ	Л1	Л2	Л3

Рисунок 22

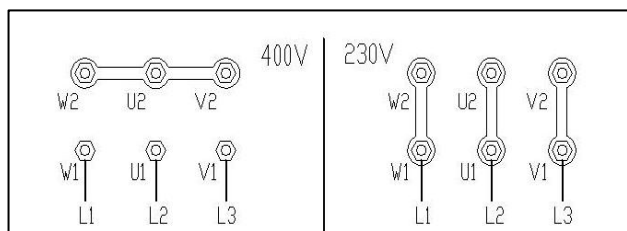


Рисунок 23



Выполнение операций разрешено только квалифицированным специалистам.

- Откройте переднюю крышку блока управления
- Подключение источника питания: трехфазные четырехпроводные соединительные провода 400 В переменного тока (4×2,5 мм²) для питания подключаются к клеммам L1, L2, L3 и клеммам PE в блоке управления. Заземляющий провод PE сначала подключается к болту с маркировкой «заземление». **Рисунок 22)** а затем соединены под болтом, отмеченным на земле, двух платформ.
- Если лифт работает от однофазной сети 230 В, измените схему подключения трансформатора и двигателя.

Рисунок 23)

Подключение гидравлического трубопровода

Следовать <<Схема подключения масляного шланга >> для соединения гидравлических масляных шлангов



Проведение операций разрешено только квалифицированным и уполномоченным лицам.

Особое внимание следует уделять защите головы.

- Следуйте номерам трубок, чтобы вывести трубки высокого давления из «рабочего запорного клапана G» и «H» блока управления, а затем подсоединить их к маслonaпорному цилиндру. (См. <<Схема подключения масляного шланга>>)
- При соединении трубок следует уделять внимание защите мест соединения, чтобы предотвратить попадание примесей в гидравлический контур.



При соединении трубок будьте внимательны к ошибкам в нумерации каждой трубки.

При стандартной установке блок управления располагается с ближней стороны, обращенной к въезду транспортного средства. Если он расположен справа, необходимо отрегулировать соответствующие трубки..

Соединение трубопровода сжатого воздуха

Следовать <<Схема газового контура>> для подключения газового контура



Выполнение операций разрешено только квалифицированным и уполномоченным лицам.

- Подсоедините трубу подачи сжатого воздуха Ф8×6 к зажимным губкам пневматического электромагнитного клапана внутри блока управления. **Фото24)**
- Следуйте <<диаграмма газового контура>> Вывести трубу со сжатым воздухом из пневматического электромагнитного клапана и затем подсоединить ее к пневматическому клапану с подъемным фиксатором. **Рисунок 25)**
- Обратите внимание на защиту места соединения трахеи, чтобы предотвратить попадание примесей в контур сжатого воздуха.
- Подсоедините трубу сжатого воздуха к дополнительно установленному жиротделителю, расположенному перед блоком управления, чтобы продлить срок службы пневматических компонентов и повысить надежность работы.

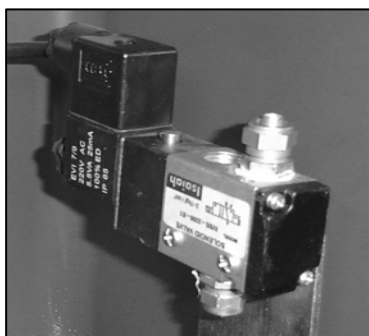


Рисунок 24



Рисунок 25



В процессе установки трахеи нельзя гнуть или связывать трубку, чтобы избежать нарушения плавности газового потока или его застревания.

Перед тем как подвести трубу подачи сжатого воздуха к пневматическим электромагнитным клапанам внутри блока управления, следует дополнительно установить жиросепаратор для отделения сжатого воздуха, чтобы избежать сбоев в работе пневматической ячейки.

7. Корректировка

Подготовка



Добавьте масло и проверьте порядок фаз.

После установки лифта, как указано на рисунке 16, и подключения гидравлической цепи, электрической цепи и газового контура, выполните следующие действия по его эксплуатации:

- Откройте бак для гидравлического масла, залейте в него 16 л гидравлического масла; гидравлическое масло предоставляется пользователем.



Необходимо обеспечить чистоту гидравлического масла, предотвратить попадание любых примесей в маслопровод, обеспечить герметичность маслопровода и исключить неисправность электромагнитного клапана.

- Нажмите кнопку «POWER», чтобы включить питание, затем нажмите кнопку «UP» и проверьте, вращается ли двигатель по часовой стрелке (если смотреть вниз). Если нет, нажмите кнопку «POWER» и измените фазу вращения двигателя.

При включении питания в блоке управления будет присутствовать высокое напряжение, и только уполномоченное лицо может им пользоваться..

Инструкция по использованию кнопки «ФОТО» (необязательно)



- Кнопка «ФОТО» должна использоваться при первой установке для регулировки угла наклона двух платформ. В двух случаях отсутствует функция подъема, спуска и блокировки.

- Кнопку «ФОТО» следует нажимать перед нажатием других кнопок, когда платформа находится в самом нижнем положении.

- Во время настройки нажмите кнопку «ФОТО», затем выполните действия, описанные в разделе 5.

- Запрещено использовать кнопку «ФОТО» во время обычной работы; эта кнопка предназначена только для регулировки.

Коррекция масляного состава

- Откройте все 3 шаровых запорных клапана (поверните клапан G 1-2 раза против часовой стрелки, расположив рукоятки клапанов H и I параллельно корпусу клапана).

- Нажмите кнопку «ВВЕРХ» SB1, запустится двигатель, который поднимет две платформы в верхнюю точку.

- Закройте клапан G (поверните клапан G 1-2 раза по часовой стрелке).

- Для выпуска воздуха ослабьте винты в верхней части основных масляных цилиндров, затем нажмите кнопку «ВВЕРХ» SB1. Затяните винты после того, как из масляного цилиндра перестанет выходить воздух.

- Откройте клапан G (поверните клапан G 1-2 раза по часовой стрелке) и закройте клапаны H и I (расположите рукоятки клапанов H и I перпендикулярно корпусу клапана). Нажмите кнопку «ВНИЗ» SB2, чтобы опустить две платформы на землю.

- Повторяйте шаги со 2 по 5 4-5 раз, пока не перестанет выходить воздух.

- Завершить процесс нанесения масла и удаления воздуха.

Микрокоррекция на уровне платформ

- Нажмите кнопку «ВВЕРХ» SB1, чтобы поднять две платформы примерно на 500 мм.

- Закройте клапан G и откройте клапан H ИЛИ I.

- Нажатие кнопок «ВВЕРХ» и «ВНИЗ» позволяет регулировать высоту платформы, чтобы она поднималась и опускалась.

на том же уровне. Затем закройте клапан I ИЛИ клапан H. Откройте клапан G.

Проверить:обеспечивается ли надежное и гибкое расположение двух предохранительных устройств, а также отсутствие утечек.

гидравлическая система и пневматическая система.



При проведении работ по подпитке нефти платформы не должны быть загружены..

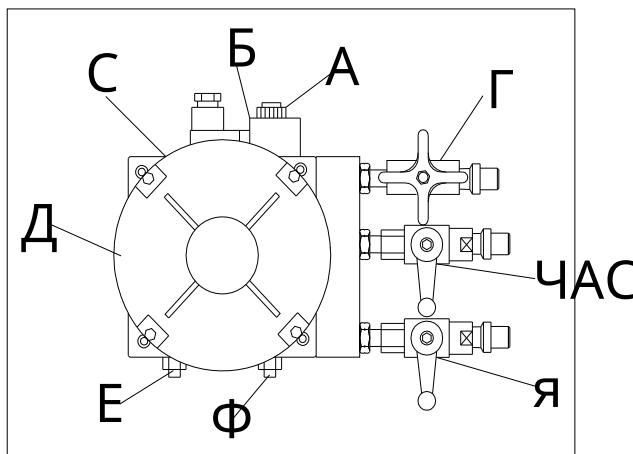


Рисунок 26

Тест без нагрузки на главном станке:

- Включите питание QS.
- Нажмите кнопку «ВВЕРХ» SB1, обратите внимание на синхронизацию и плавность подъема.
- Проверьте, является ли максимальное ограничение количества платформ правильным и надежным.
- Нажмите кнопку «LOCK» SB3, проверьте правильность положения предохранительной защелки, а также наличие утечек в маслопроводе и газопроводе.



При проверке подъемника запрещается стоять или размещать людей или другие предметы вблизи боковых сторон и под машиной. При обнаружении каких-либо неисправностей необходимо незамедлительно остановить работу подъемника. После устранения препятствий повторите проверку..

Испытание нагрузки главного станка

- Доставить на платформу транспортное средство, вес которого не превышает максимально допустимую грузоподъемность, после чего водитель его оставляет.
- Нажмите кнопку «ВВЕРХ» SB1, поднимите платформу, обращая внимание на синхронность и плавность подъема.
- Проверьте, нормально ли работают рулевая рейка и гидравлический насос.
- Проверьте, является ли максимальное ограничение количества платформ правильным и надежным.
- Нажмите кнопку «LOCK» SB3, проверьте правильность положения предохранительной защелки, а также наличие утечек в маслопроводе и газопроводе.



При начале испытания машины под нагрузкой запрещается стоять или находиться рядом с машиной по бокам и под ней, а также размещать какие-либо предметы.

Испытательный автомобиль, вес которого не превышает максимально допустимую грузоподъемность.

Проверьте наличие утечек в маслопроводе и газопроводе. При обнаружении каких-либо неисправностей своевременно устраните их. После устранения препятствий повторите проверку..

8. Операция



Выполнение операций допускается только к квалифицированному и прошедшему обучение персоналу. Процедура проверки выглядит следующим образом..

Текст перед началом работы:

- Перед началом работы уберите все препятствия вокруг лифта.
- Обратите внимание на синхронность и плавность подъема.
- Проверьте, является ли предохранительный зажим гибким и надежным.
- Проверьте, остановится ли лифт автоматически при подъеме в самое верхнее положение.
- Отсутствие утечек воздуха в электромагнитном клапане, пневматическом цилиндре, воздушном шланге и соединительном элементе.
- Проверьте, являются ли рабочие звуки двигателя и шестеренчатого насоса нормальными.
- Проверьте, не превышает ли грузоподъемность подъемника транспортное средство или другие грузы допустимую нагрузку.

Уведомления об операциях

- При движении по подъемнику скорость транспортного средства должна не превышать 5 км/ч.
- При остановке транспортного средства переднее колесо располагается посередине паза поворотного стола (положение паза регулируется), а заднее колесо — на скользящей пластине.
- Затяните тормоза и установите противоскользящее покрытие (установленное пользователем) на транспортное средство.
- Нажмите кнопку "Вверх", чтобы поднять автомобиль на 200-300 мм, обратите внимание на синхронизацию подъема.
- Нажмите кнопку «Вверх», чтобы поднять автомобиль на необходимую высоту.
- При подъеме и опускании вспомогательного механизма шасси машины следует заполнить резиновым ковриком. Телескопическую стрелу вспомогательного механизма следует убирать назад при опускании подъемника.
- Обратите внимание на синхронизацию подъема и опускания. При обнаружении каких-либо неисправностей своевременно остановите машину, проверьте и устраните неисправность.
- Во время технического обслуживания и регулировки развала-схождения колес лифт должен быть заблокирован, чтобы две страховочные опоры платформы оставались на одной горизонтальной высоте. Только после блокировки персонал может войти под лифт и в кабину.
- Проверьте, полностью ли снят страховочный захват со страхового оборудования и находится ли персонал рядом с транспортным средством и платформой.
- Нажмите кнопку "вниз", чтобы опустить автомобиль на землю или на необходимую высоту.
- Если оборудование не используется в течение длительного времени или на ночь, машину следует опустить в самое нижнее положение на земле, убрать транспортное средство и отключить электропитание.

Инструкции по работе с панелью управления

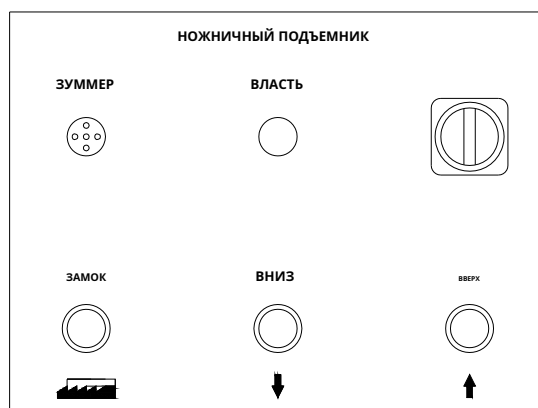
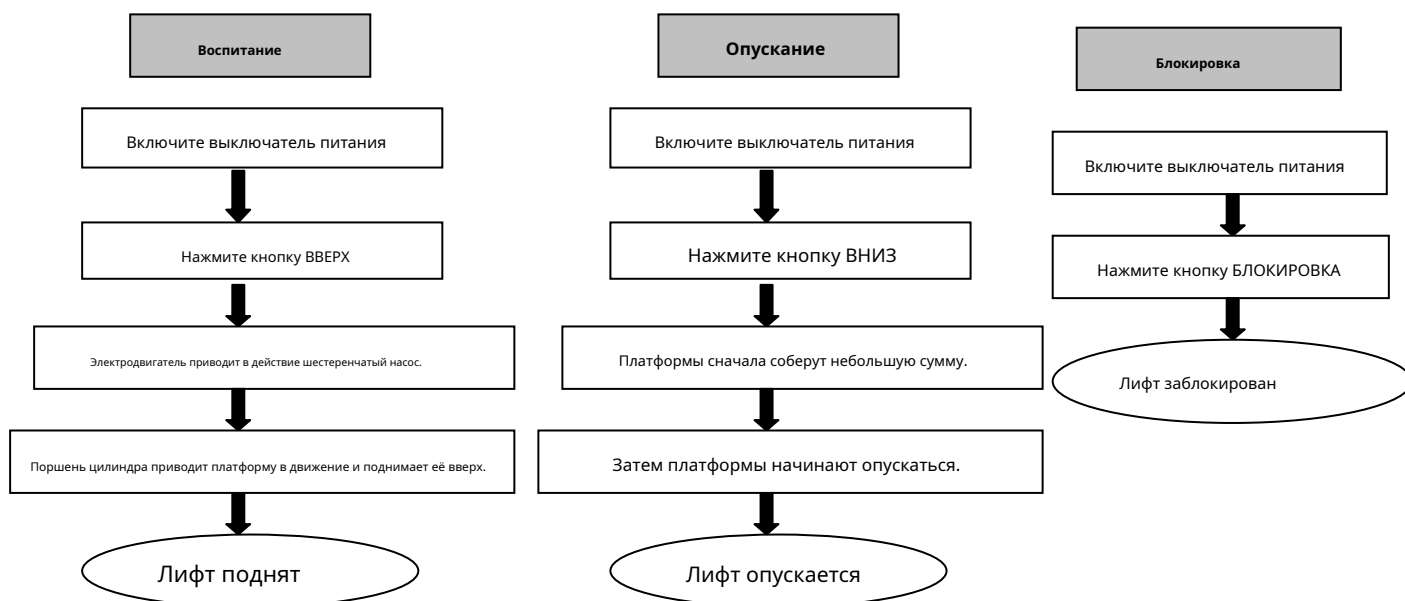


Рисунок 27



Аварийное ручное управление при опускании (при отключении электропитания)



При опускании платформы вручную необходимо постоянно следить за ее состоянием, поскольку на ней находятся транспортные средства. При обнаружении каких-либо неисправностей немедленно затяните масляный циркуляционный клапан. (см. **Рисунок 26**)

Процесс ручного управления

- Сначала поднимите два предохранительных фиксатора платформы и используйте тонкий железный прут, чтобы заполнить её.
- Выключите питание (избегайте резкого включения электричества). Откройте заднюю крышку блока управления, чтобы найти электромагнитный клапан А для опускания.
- Ослабьте шпильку ручного масляного контура против часовой стрелки на конце сердечника электромагнитного клапана опускания, после чего платформа начнет опускаться. **Рисунок 28**)
- После опускания машины, поверните по часовой стрелке винт ручной масляной петли, и процесс ручного опускания завершится. **Рисунок 29**)



Рисунок 28



Рисунок 29

9. Техническое обслуживание и уход



Выполнение операций допускается только для квалифицированного персонала.

Ежедневная проверка предметов

Пользователь должен проводить ежедневную проверку. Ежедневная проверка системы безопасности очень важна – обнаружение неисправности устройства до принятия мер может сэкономить ваше время и предотвратить крупные потери, травмы или несчастные случаи.

Всегда протирайте насухо, поддерживайте чистоту устройства.

• Удаляйте препятствия и масляные загрязнения, поддерживайте чистоту на рабочем месте.

Проверьте целостность каждого предохранительного устройства, убедитесь в гибкости и надежности движения.

Проверьте надежность работы концевых выключателей.

Проверьте наличие утечек масла/воздуха из оборудования.

Пункты еженедельной проверки

• Все подшипники и шарниры на этом станке необходимо смазывать раз в неделю с помощью масленки. Проверьте работоспособность предохранительных элементов.

Проверьте количество масла, оставшегося в масляном баке. Масла достаточно, если каретку можно поднять в верхнее положение. В противном случае масла недостаточно.

Проверьте, надежно ли закреплены распорные болты.

Ежемесячная проверка пунктов

• Предохранительный механизм, верхние и нижние скользящие блоки и другие подвижные части необходимо смазывать раз в месяц.

Проверьте, надежно ли закреплены анкерные болты в фундаменте.

Проверьте износ и герметичность масло/воздушного шланга.

Пункты ежегодной проверки

Гидравлическое масло необходимо заменять один раз в год. Уровень масла всегда должен поддерживаться на верхнем пределе.

Проверьте износ и повреждения всех активных частей.

Проверьте смазку ролика. Смажьте его, если наблюдается заедание.



При замене гидравлического масла машину следует опустить в самое нижнее положение, затем слить старое масло и провести фильтрацию гидравлического масла.

- Каждая команда проверяет маневренность и надежность пневматического защитного оборудования.

Хранение после использования

Когда машина долгое время не используется:

• Отключите электропитание и подачу воздуха, смажьте все рабочие части. • Слейте гидравлическое масло из масляного цилиндра, масляного шланга и масляного бака.

• Накройте устройство пылезащитным чехлом.

10. Таблица поиска и устранения неисправностей

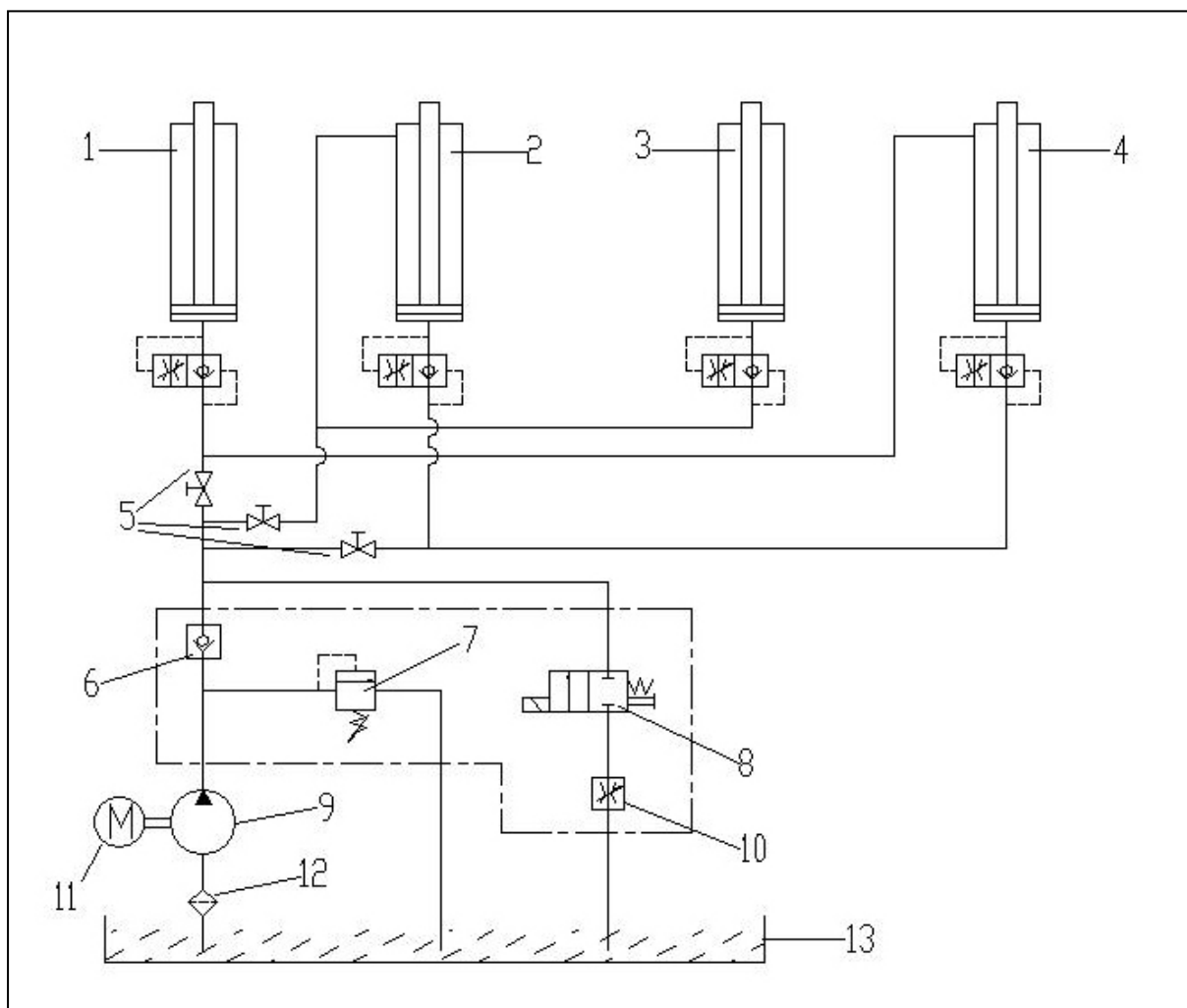


Выполнение операций допускается только для квалифицированного персонала.

Явление неудачи	Причина и явления	Резолюции
Двигатель не работает во время подъема.	① Подключение проводов питания выполнено неправильно.	Проверьте и исправьте проводное соединение.
	② Контакттор переменного тока в цепи двигателя не срабатывает.	Если двигатель запускается при нажатии на контактор с помощью изолирующего стержня, проверьте цепь управления. Если напряжение на обоих концах катушки контактора в норме, замените контактор.
	③ Концевой выключатель не замкнут.	Проверьте концевой выключатель, провода и отрегулируйте или замените концевой выключатель.
В процессе подъема двигатель работает, но подъемного движения нет.	① Двигатель вращается в обратном направлении.	Измените фазы проводов питания.
	② Подъем легких грузов является нормой, но ненормальным явлением – при подъеме тяжелых грузов.	Подъемник перегружен и не может поднять необходимую нагрузку. Осторожно опустите автомобиль и снимите его с подъемника. Золотник электромагнитного клапана опускания забился грязью. Очистите золотник.
	③ Количество гидравлического масла недостаточно.	Добавьте гидравлическое масло.
	④ «Операционный запорный клапан» не закрыт.	Затяните винт «Запорного клапана».
При нажатии кнопки «ВНИЗ» При нажатии кнопки механизм не опускается.	① Предохранительная защелка не освобождается от предохранительных зубцов.	Сначала немного приподнимите, а затем опустите.
	② Предохранительная защелка не поднята.	Недостаточное давление воздуха, заклинил предохранительный фиксатор или оборвался газопровод, отрегулируйте давление, проверьте газопровод и замените его.
	③ Электромагнитный воздушный клапан не работает.	Если электромагнитный воздушный клапан находится под напряжением, но не открывает воздушный контур, проверьте или замените электромагнитный воздушный клапан.
	④ Электромагнитный клапан понижения напряжения находится под напряжением, но не работает.	Проверьте штекер и катушку электромагнитного клапана опускания, а также затяжку правой медной гайки на его конце и т.д.
	⑤ «Антидетонационный клапан» заблокирован.	Снимите «антидетонационный клапан» с маслоподающего отверстия в нижней части маслоцилиндра и очистите его.
Машина опускается крайне медленно при нормальных нагрузках.	① Гидравлическое масло имеет слишком высокую вязкость, замерзло или испортилось (зимой).	Замените гидравлическим маслом в соответствии с инструкцией по применению.
	② Засорился «антидетонационный клапан», предотвращающий разрыв маслопровода.	Снимите или закройте трубу подачи воздуха и тем самым заблокируйте предохранительную защелку машины, не поднимая ее. Снимите «антидетонационный клапан» из отверстия подачи масла в нижней части маслоцилиндра и очистите «антидетонационный клапан».
Правая и левая платформы не являются синхронно, а не в одной высоте.	① Воздух в масляном цилиндре не выпускается полностью.	См. раздел «Регулировка уровня масла».
	② Утечка масла из маслопровода или в местах его соединения.	Затяните соединения маслопровода или замените сальники на той же СВЯЗИ. Затем нанесите масло для макиажа и отрегулируйте его равномерность.
	③ «Запорный клапан для доливки масла» не закрывается плотно, и практически каждый день приходится доливать масло и регулировать его.	Замените запорный клапан подачи масла, затем долейте масло и отрегулируйте.
Шумный подъем и понижение.	① Одной лишь смазки недостаточно.	Смажьте все шарниры и подвижные части (включая поршневой шток) машинным маслом.
	② Основание или механизм деформированы.	Снова отрегулируйте горизонтальность машины и заполните или подложите под основание подкладку.

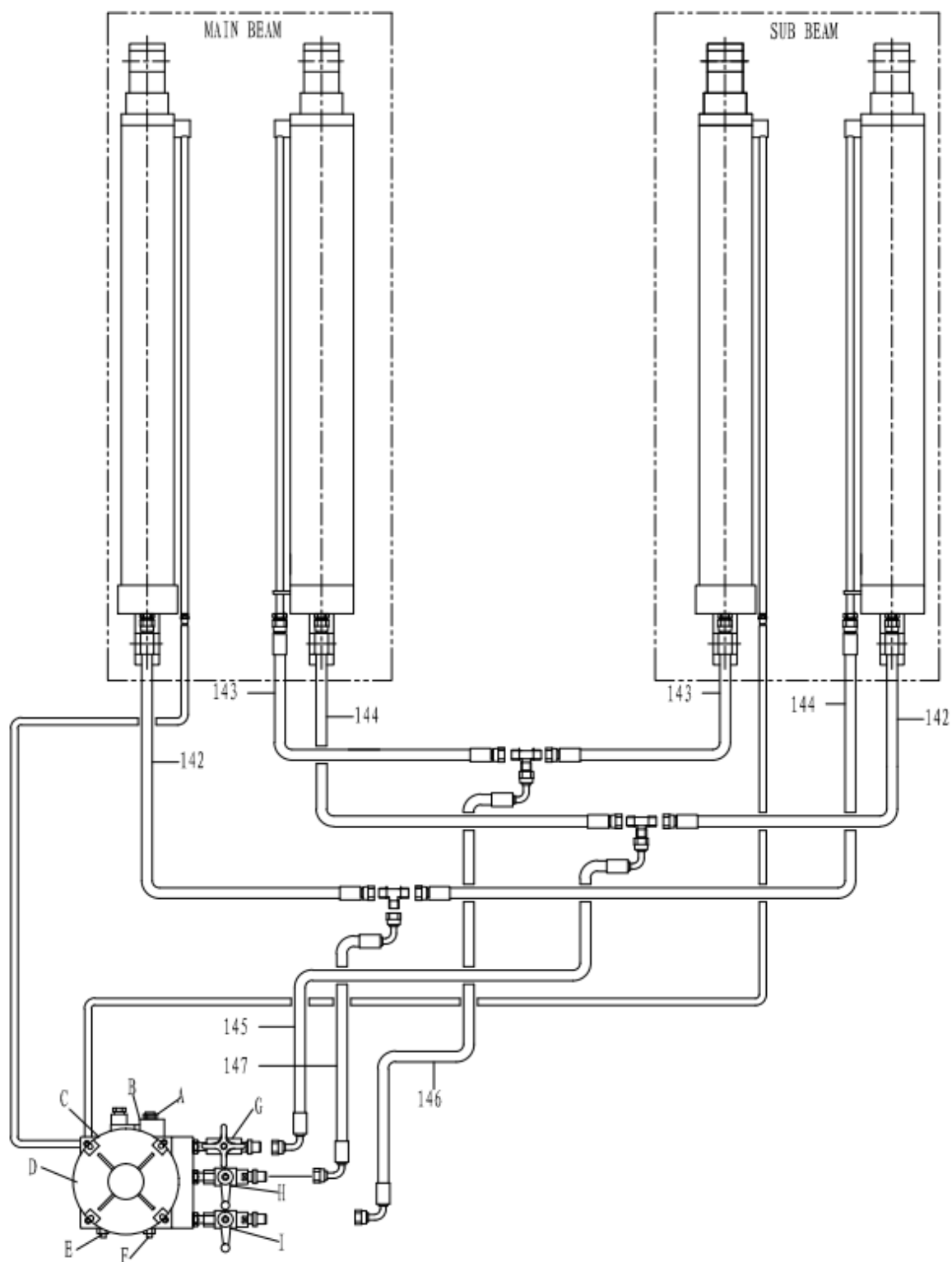
Таблица 4

11. Схема элементов гидравлического давления



1. Основной вспомогательный цилиндр машины
2. Главный цилиндр главного двигателя
3. Вспомогательный цилиндр станка
4. Главный цилиндр вспомогательного механизма
5. Запорный клапан
6. Обратный клапан
7. Переливной клапан
8. Клапан спуска
9. Шестеренчатый насос
10. Дроссельный клапан
11. Насосный двигатель
12. Фильтр
13. Масляный бак

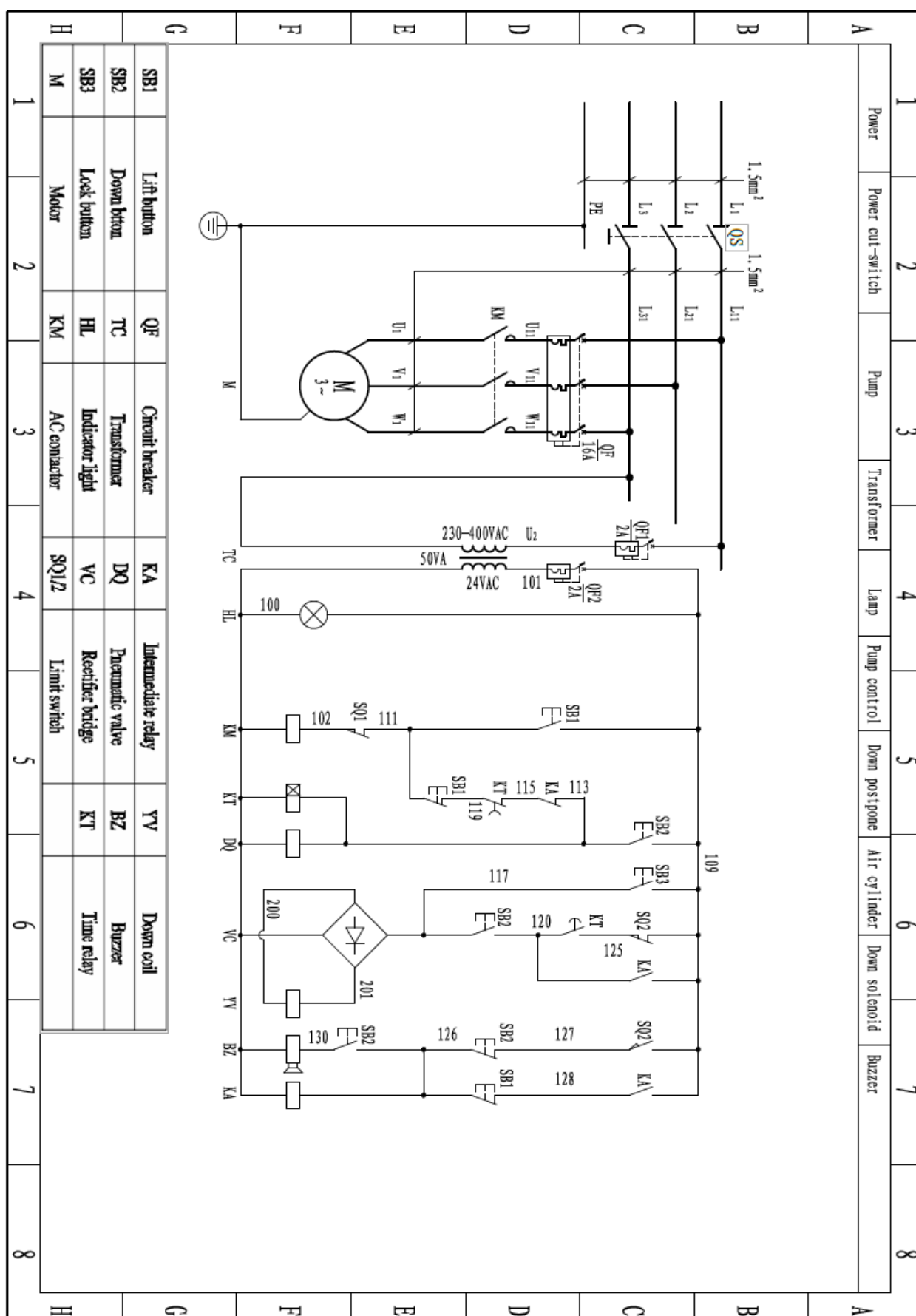
12. Схема подключения масляного шланга

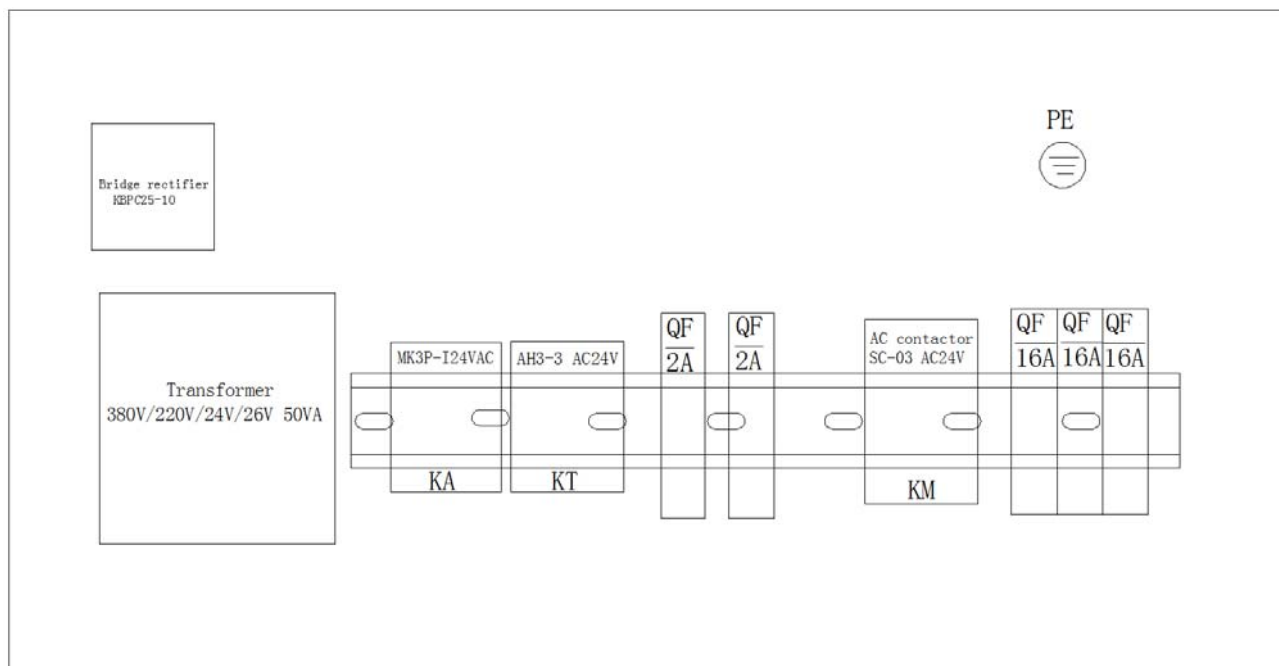


1. Труба высокого давления 142#~147#

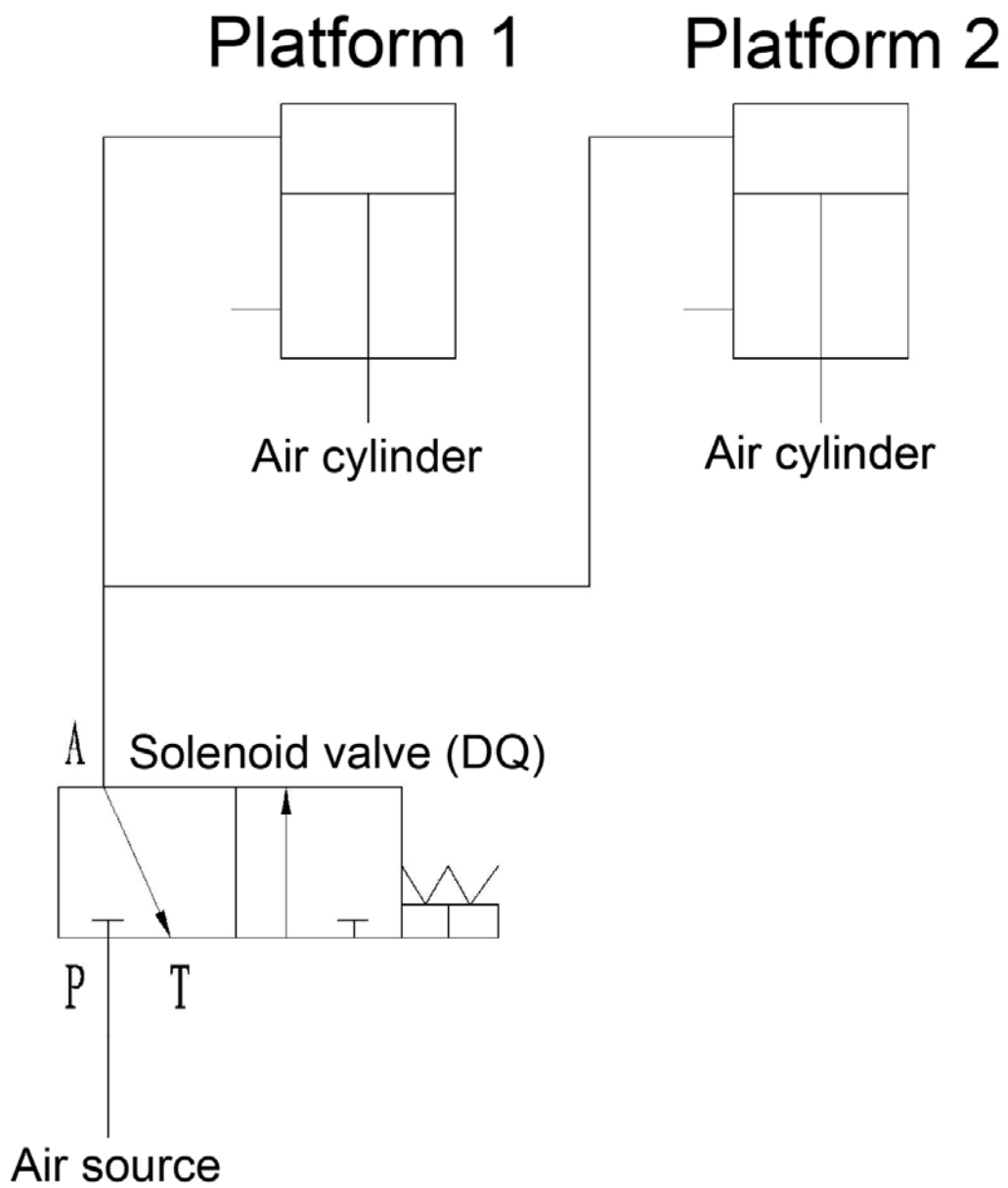
2. A: Клапан спуска; B: Катушка спуска; C: Обратный клапан; D: Двигатель; E: Вилка; F: Перепускной клапан; G: Рабочий клапан; H/I: Запорный клапан подачи масла

13. Схема цепи

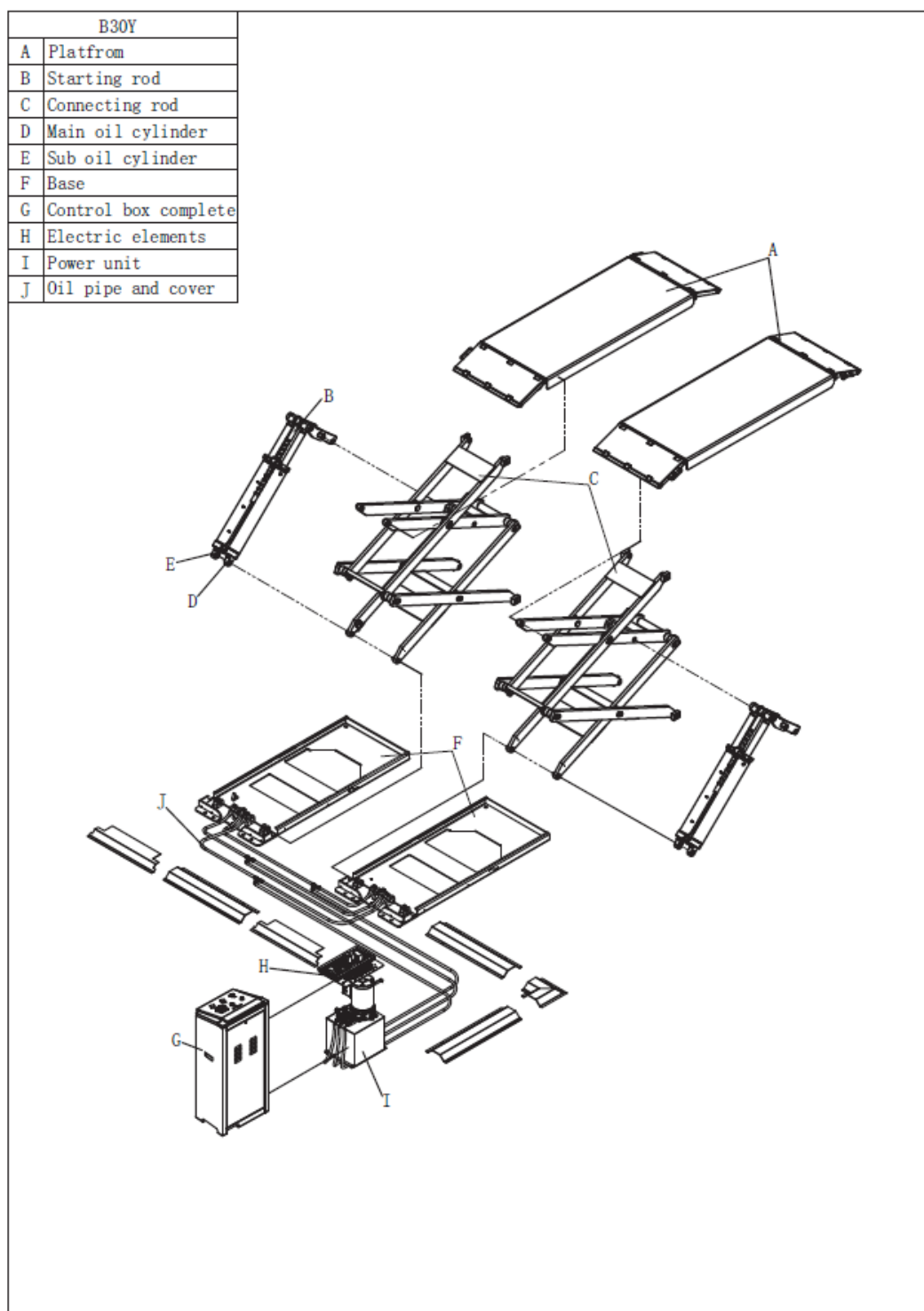


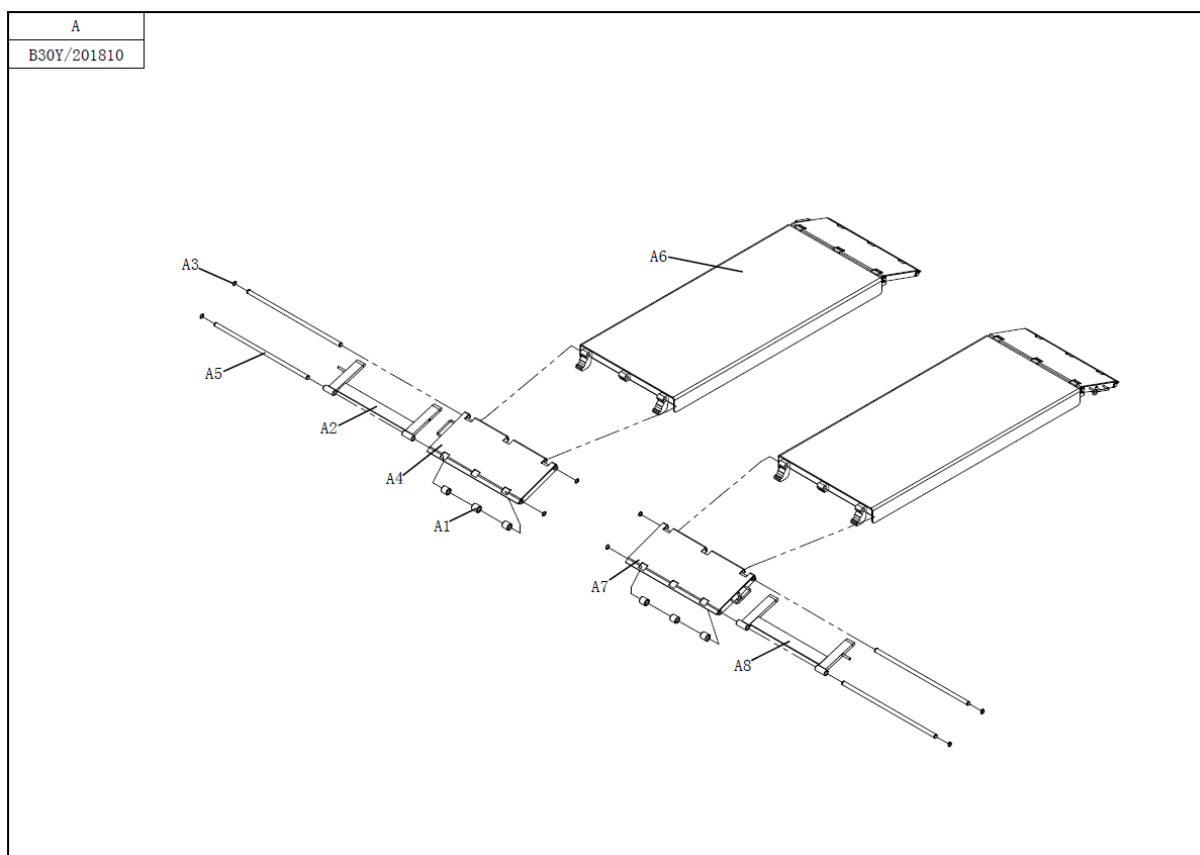


14. Схема газового контура

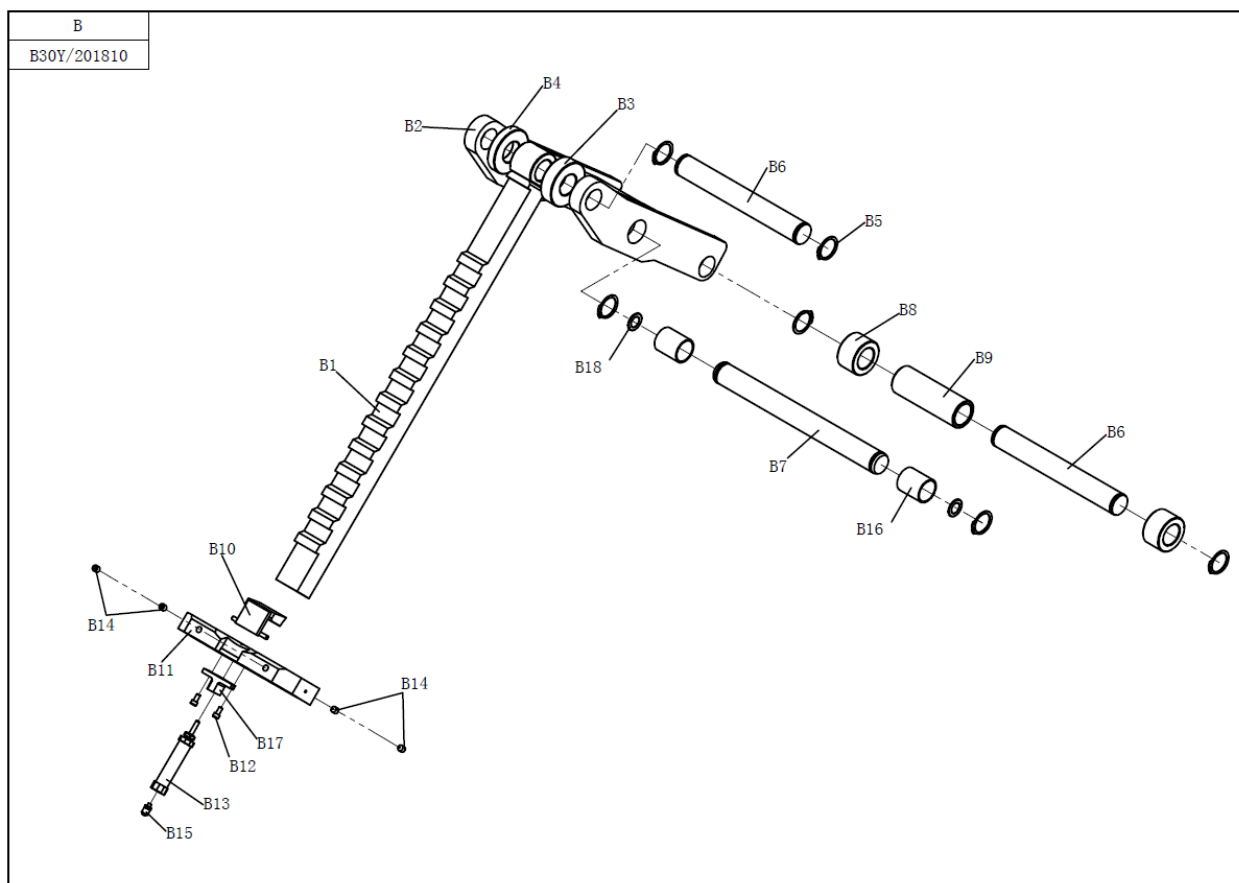


15. Чертеж взрыва

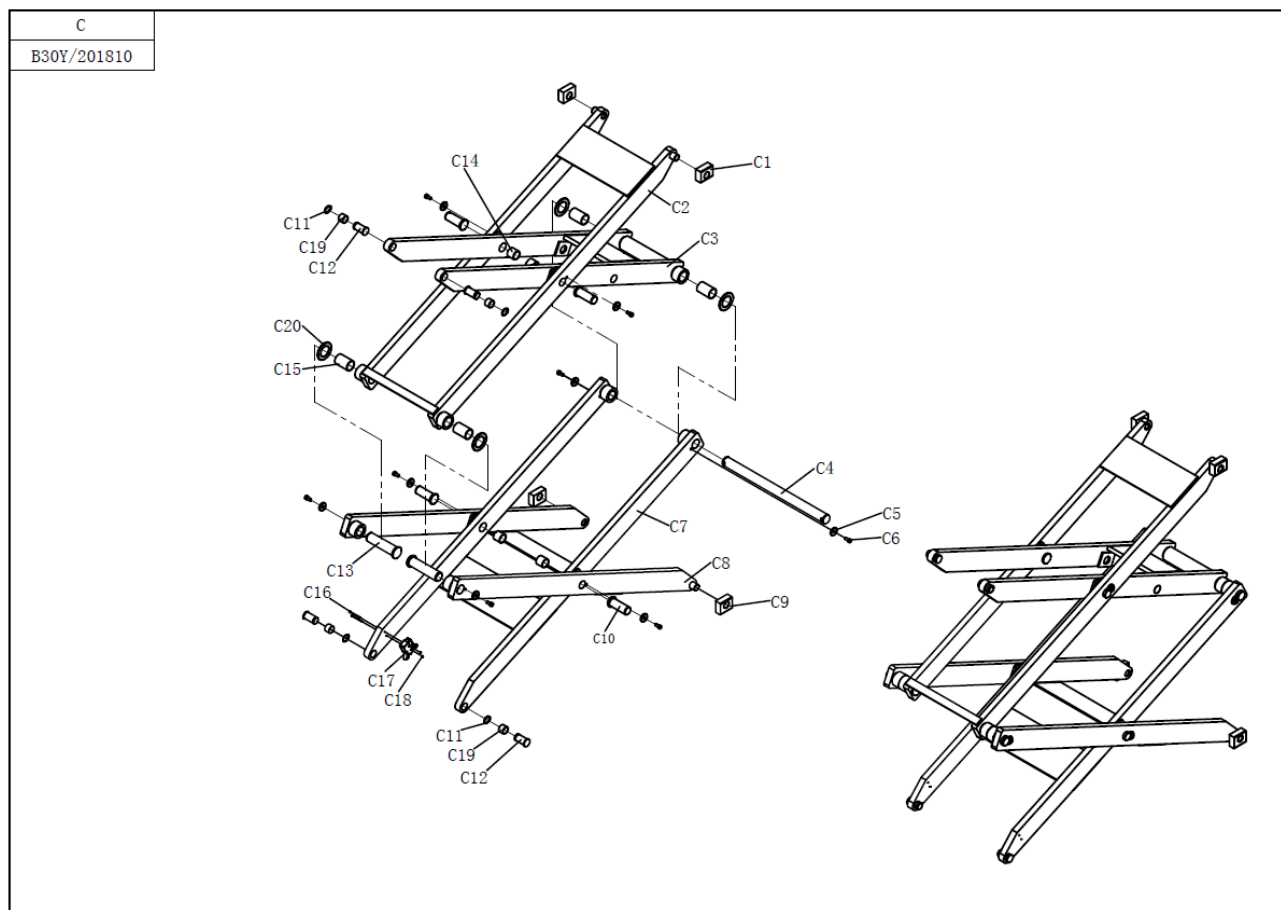




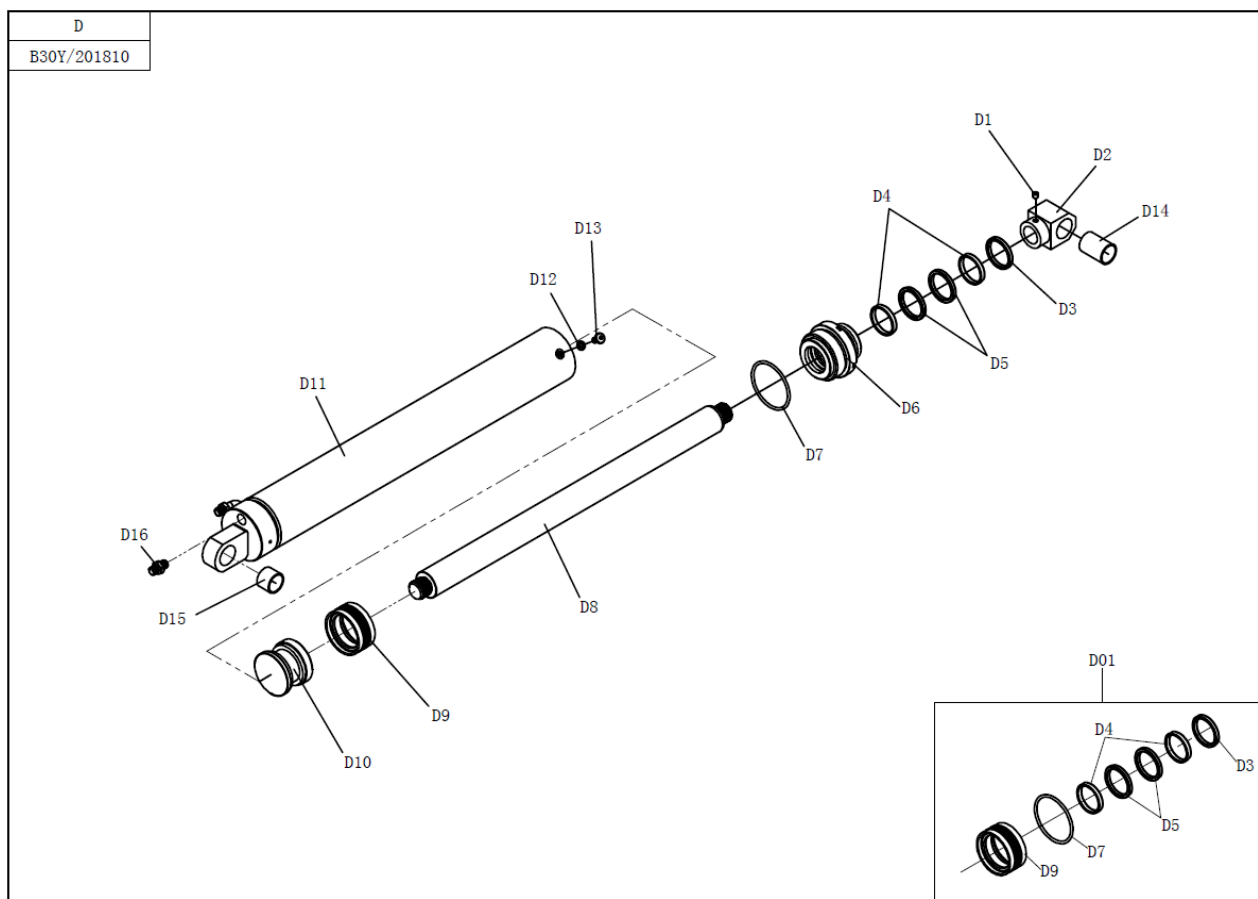
A1	XG-3B2-020500-0	ролик для погрузочной платформы
A2	XZ-3B2-020100-0	Сборочный узел опоры погрузочной платформы 1
A3	B-055-200001-0	Стопорное кольцо вала Ø20
A4	XZ-3B2-020000-Z	погрузочная платформа 1
A5	XX-3B2-000800-0	шарик погрузочной платформы
A6	XZ-3B2-010000-Z	верхняя пластина
A7	XZ-3B2-020000-Z	погрузочная платформа 2
A8	XZ-3B2-020100-0	Сборочный узел опоры погрузочной платформы 2



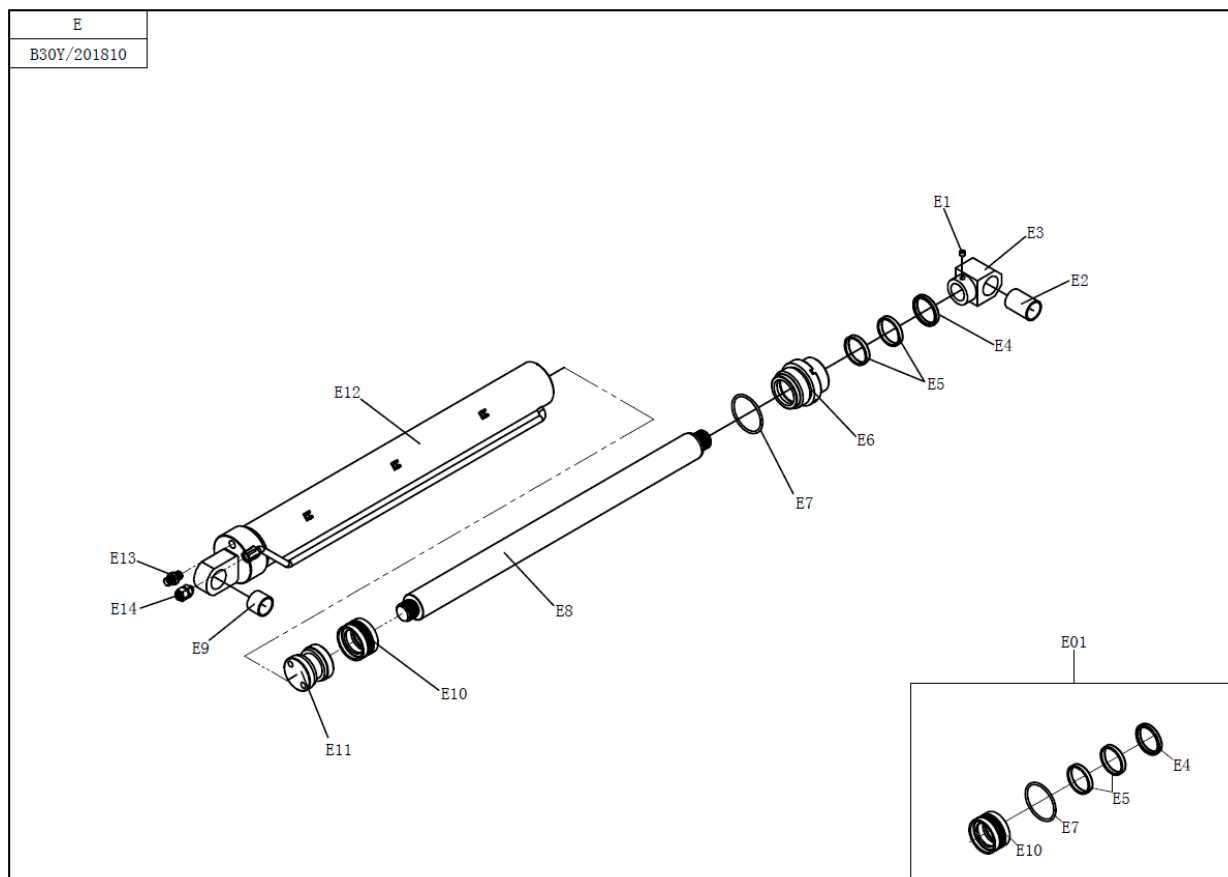
Б1	XZ-3B1-100000-Z	страховая полоса
Б2	XZ-3B1-090000-Z	стартовый стержень
Б3	XX-3B1-001600-0	верхняя распорная втулка масляного цилиндра(толстый)
Б4	XX-3B1-001700-0	верхняя распорная втулка масляного цилиндра(тонкий)
Б5	B-055-300001-0	Стопорное кольцо вала Ø30
Б6	XZ-3B1-000600-0	шток поршня неподвижный вал
Б7	XX-3B1-000500-0	пусковой стержень неподвижный вал
Б8	XX-3B1-001300-0	скользящая втулка пускового стержня
Б9	XX-3B1-001400-0	втулка-проставка пускового стержня
Б10	SG-3B1-000800-0	страховой блок
Б11	XX-3B1-001500-0	страховая база
Б12	B-010-050121-0	винт с шестигранной головкой М5×12
Б13	S-220-016025-0	цилиндр 16×25
Б14	B-007-080121-0	Шестигранные винты с коническим наконечником М8×12
Б15	S-010-000506-0	Прямой соединитель для воздушной трубы М5-4×6
Б16	S-040-003040-0	Стальная втулка вала 343040
Б17	SG-3B1-008000-1	опора цилиндра
Б18	XZ-3B1-002600-0	регулировка шайбы



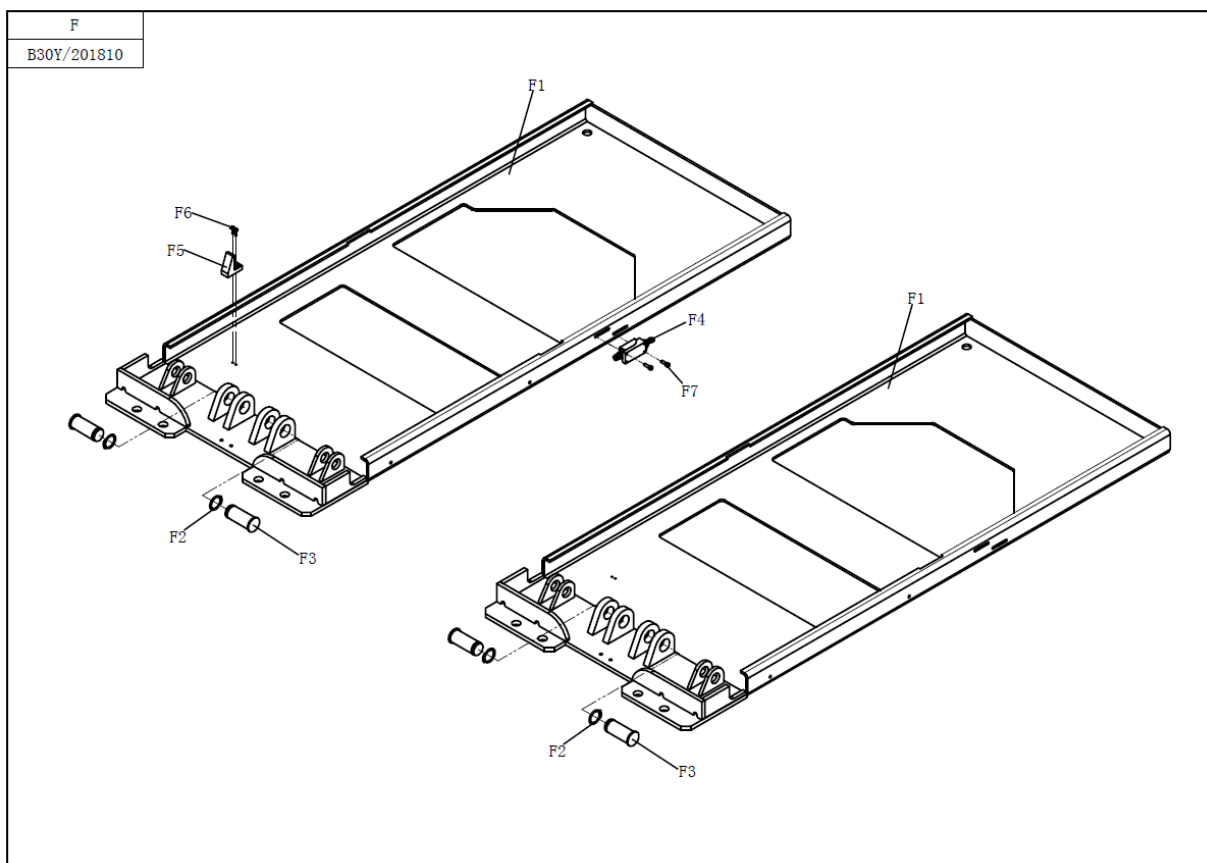
C1	XG-3B1-000900-0	верхний скользящий блок
C2	XZ-3B1-040000-Z	шатун (верхний и внешний)
C3	XZ-3B1-040000-Z	шатун (верхний и внутренний)
C4	XX-3B1-000400-0	внутренний неподвижный вал ножниц (вверх и вниз)
C5	XX-3B1-001100-0	стопорная пластина ключ
C6	B-010-080161-0	винт с шестигранной головкой M8×16
C7	XZ-3B1-030000-Z	шатун (нижний и внутренний)
C8	XZ-3B1-020000-Z	шатун (нижний и внешний)
C9	XG-3B1-001000-0	нижний скользящий блок
C10	XX-3B1-000200-0	центральный вал
C11	B-055-250001-0	Стопорное кольцо вала Ø25
C12	XX-3B1-000100-0	внутренний неподвижный вал ножниц (вверх и вниз)
C13	XX-3B1-000300-0	Внешний неподвижный вал ножниц (вверх и вниз)
C14	S-040-003030-0	Стальная втулка вала 343030
C15	S-040-003560-0	Стальная втулка вала 393560
C16	B-024-030501-0	винт с крестообразной головкой М3×50
C17	S-060-051101-1	нижний концевой выключатель
C18	B-004-030001-1	гайка М3
C19	S-040-002525-0	Стальная втулка вала 282525
C20	/	регулировка шайбы



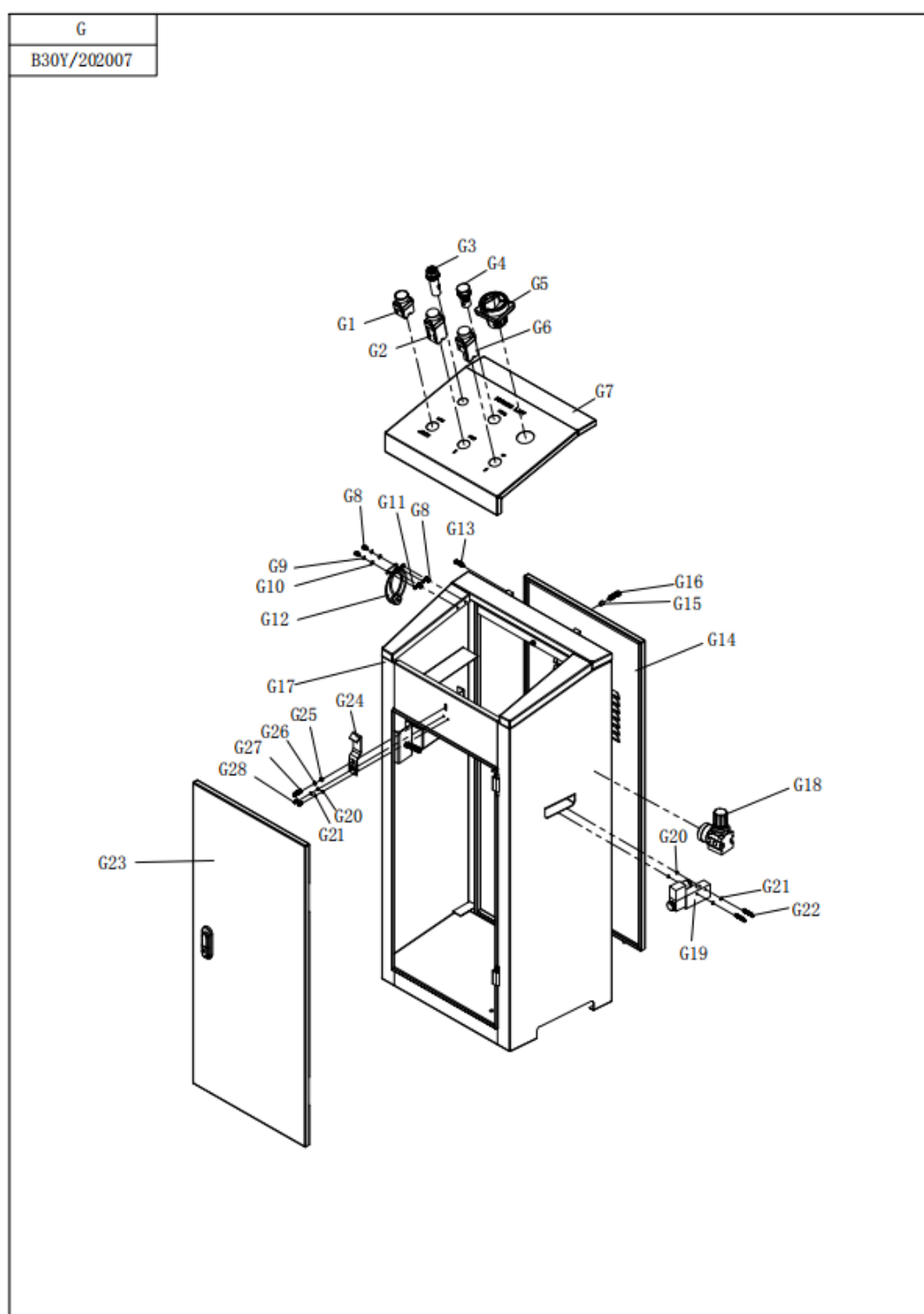
D1	B-007-080121-0	Шестигранные винты с коническим наконечником M8×12
D2	XZ-3B1-110400-0	опорный блок масляного цилиндра
D3	S-005-053065-0	пылезащитное кольцо Ø45×53×6.5
D4	S-045-008025-0	Носите кольцо Ø45×8×2.5
D5	S-006-055006-0	U-образное кольцо Ø45×55×6
D6	XZ-3B1-110300-0	крышка главного масляного цилиндра
D7	S-000-075004-0	Уплотнительное кольцо Ø75×4
D8	XG-3B1-110200-0	поршневой шток
D9	S-007-055224-0	комбинированное уплотнительное кольцо Ø75×55×22.4
D10	XZ-3B1-110100-0	главный поршень цилиндра
D11	XZ-3B1-110200-Z	главный масляный цилиндр
D12	B-042-080001-0	комбинированное уплотнительное кольцо Ø8
D13	B-010-080101-1	винт с шестигранной головкой и потайной головкой M8×10
D14	S-040-003048-0	Стальная втулка вала 343048
D15	S-040-003025-0	Стальная втулка вала 343025
D16	S-011-010400-10	Внутренний конус прямого соединения масляной трубы G1/4 — торцевая поверхность G1/4
D01	SA-210-302000-W	комплект уплотнений маслоцилиндра



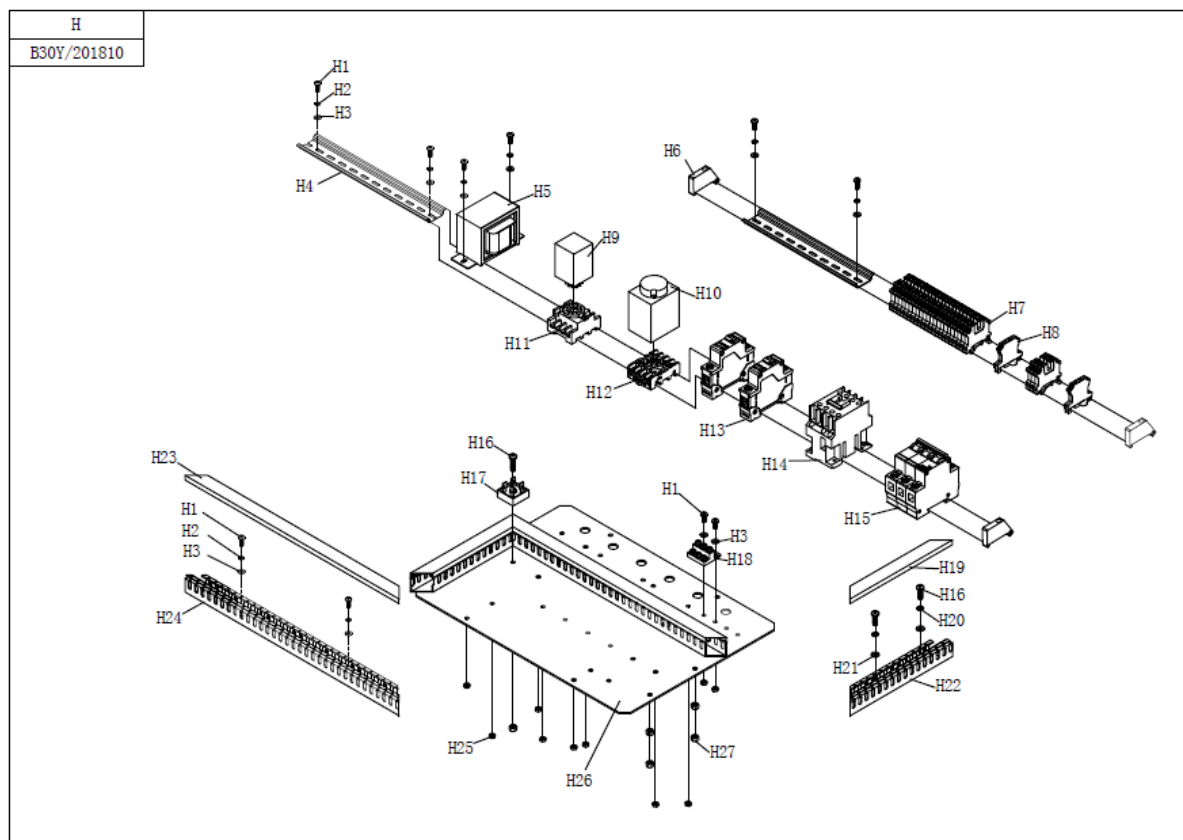
E1	B-007-080121-0	Шестигранные винты с коническим наконечником M8×12
E2	S-040-003048-0	Стальная втулка вала 343048
E3	XZ-3B1-110400-0	опорный блок масляного цилиндра
E4	S-005-053065-0	пылезащитное кольцо Ø45×53×6.5
E5	S-045-008025-0	Носите кольцо Ø45×8×2.5
E6	XZ-3B1-120200-0	крышка подмасляного цилиндра
E7	S-000-060004-0	Уплотнительное кольцо Ø60×4
E8	XG-3B1-110200-0	поршневой шток
E9	S-040-003025-0	Стальная втулка вала 343025
E10	S-007-044184-0	комбинированное уплотнительное кольцо Ø60×44×18.4
E11	XZ-3B1-120100-0	поршень вспомогательного цилиндра
E12	XZ-3B1-120100-Z	подмасляный цилиндр
E13	S-011-010400-10	Внутренний конус прямого соединения масляной трубы G1/4 — торцевая поверхность G1/4
E14	S-010-010408-0	Прямой соединитель для воздушной трубы G1/4-8×5
E01	SA-210-301000-W	комплект уплотнений маслоцилиндра



Ф1	XZ-3B1-010000-Z	база
Ф2	B-055-300001-0	Стопорное кольцо вала Ø30
Ф3	XX-3B1-000700-1	неподвижный вал масляного цилиндра
Ф4	S-060-008122-0	Верхний концевой выключатель 8122
Ф5	XX-3B1-002700-0	блок нижнего концевой выключателя
Ф6	B-024-040161-0	винт с крестообразной головкой M4×16
Ф7	/	винт с шестигранной головкой M5×12

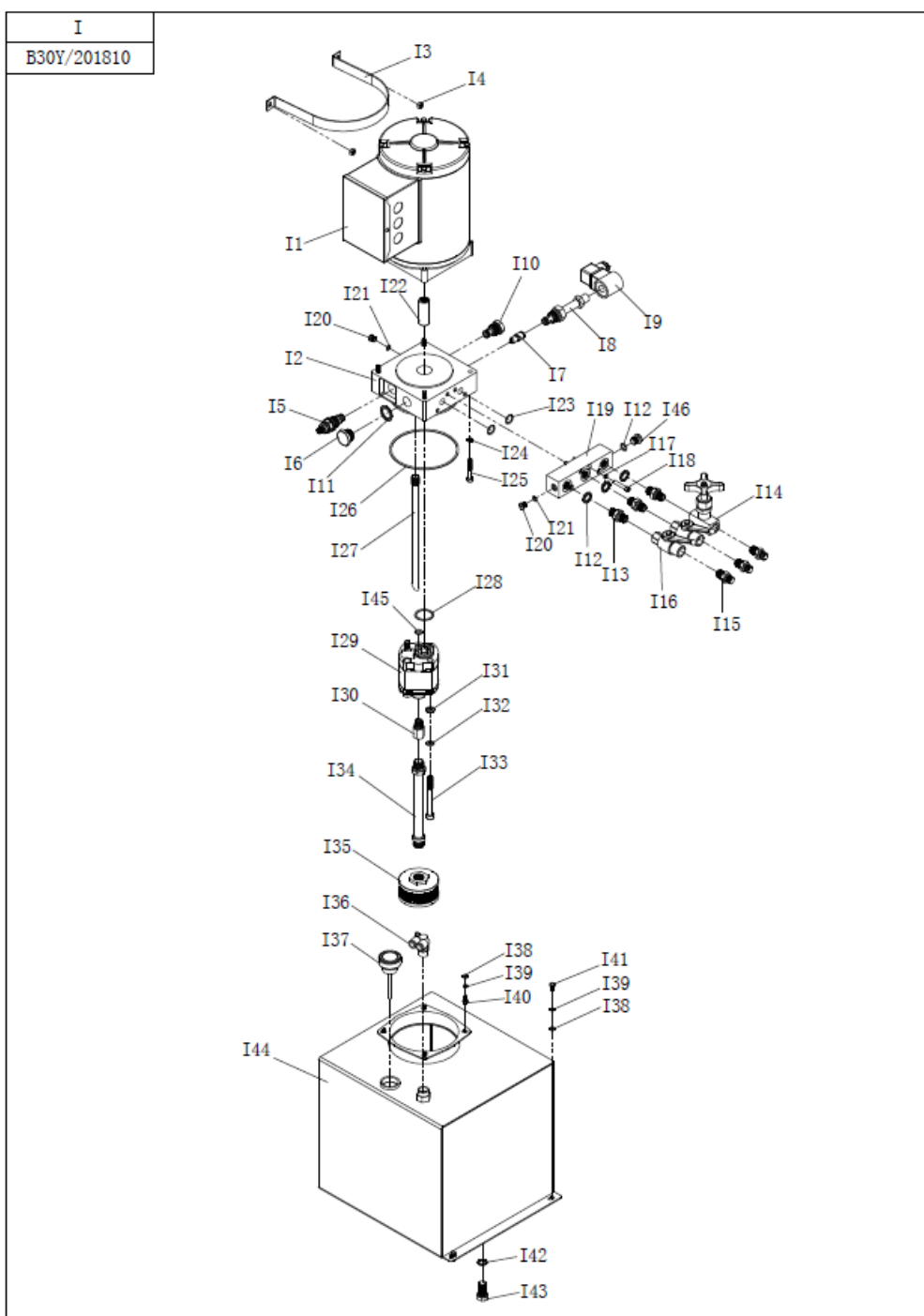


Г1	S-060-130020-0	кнопка блокировки 2НО
Г2	S-060-150011-0	Кнопка вниз, переключатель 3NO1NC
Г3	D-102-038022-0	зуммер
Г4	D-090-024022-0	сигнал
Г5	S-060-262004-1	выключатель питания
Г6	S-060-130021-1	Кнопка подъема 2NO1NC
Г7	/	крышка блока управления
Г8	B-024-040101-0	винт с крестообразной головкой M4×10
Г9	B-050-040000-0	пружинная шайба Ø4
Г10	B-040-040908-1	плоская шайба Ø4
Г11	B-004-040001-1	шестигранная гайка M4
Г12	/	шарнир крышки доски
Г13	B-024-040251-0	винт с крестообразной головкой M4×25
Г14	/	задняя дверца блока управления
Г15	/	пластиковая втулка винта Ø6
Г16	B-024-060301-0	винт с крестообразной головкой M6×30
Г17	DZ-00K-000000-Z	корпус блока управления
Г18	S-220-008220-0	клапан регулирования давления
Г19	S-030-008024-0	пневматический электромагнитный клапан
Г20	B-004-030001-1	шестигранная гайка M3
Г21	B-040-030705-1	плоская шайба Ø3
Г22	B-024-030301-0	винт с крестообразной головкой M3×30
Г23	/	дверца блока управления
Г24	/	застежка крышки доски
Г25	B-004-050001-1	шестигранная гайка M5
Г26	B-050-050000-0	пружинная шайба Ø5
Г27	B-024-050201-0	винт с крестообразной головкой M5×20
Г28	B-024-030081-0	винт с крестообразной головкой M3×8



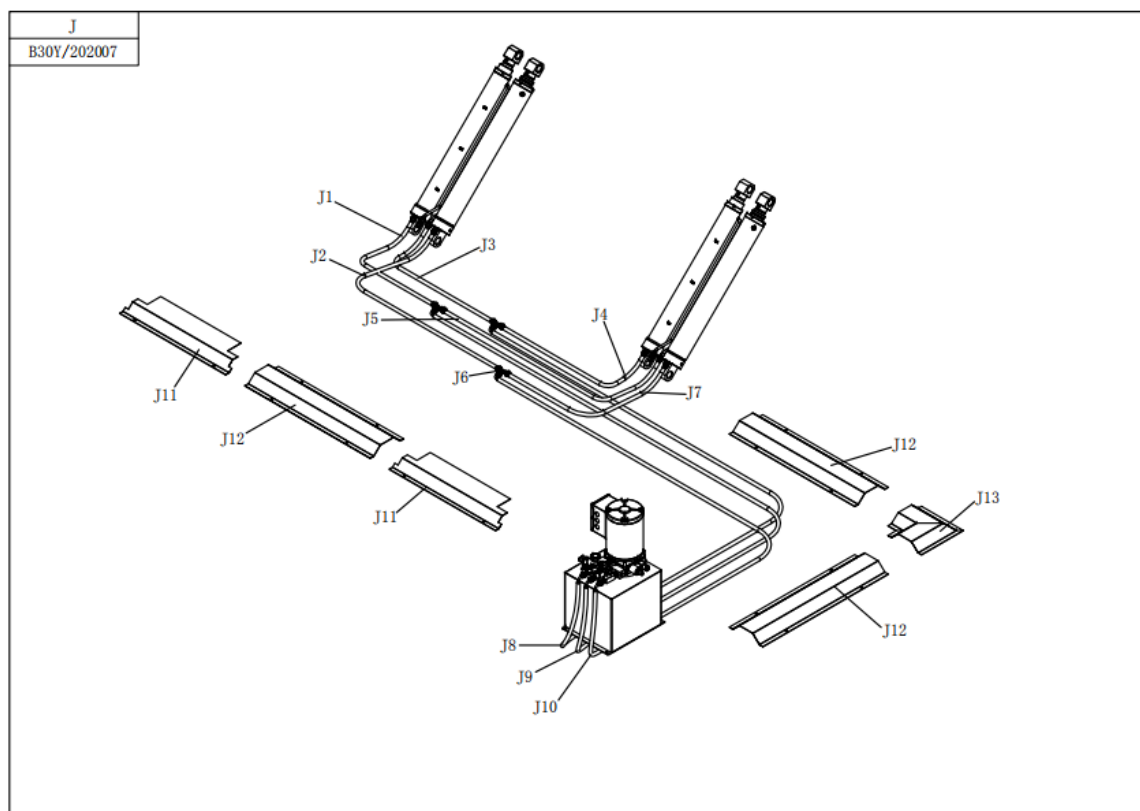
H1	B-021-040010-0	винт с крестообразной головкой M4×10
H2	B-050-040000-0	пружинная шайба Ø4
H3	B-040-040908-1	плоская шайба Ø4
H4	D-101-091000-0	свинцовый рельс
H5	S-052-110220-2	трансформатор
H6	D-073-UK25B0-D	фиксированный терминал
H7	D-073-UK25B0-0	терминал Феникса
H8	D-073-SV1250-5	клемма заземления
H9	H-030-010030-0	промежуточное реле
H10	H-030-010020-1	эстафета времени
H11	H-030-010030-0	гнездо реле
H12	H-030-010020-2	гнездо реле
H13	H-030-010030-0	автоматический выключатель
H14	H-030-050011-2	контактор переменного тока
H15	D-100-C202P0-0	Автоматический выключатель 3 фазы
H15 (опционально)	D-100-C252P0-0	автоматический выключатель 1 фаза
H16	B-024-050201-0	винт с крестообразной головкой M5×20
H17	H-030-200013-5	выпрямительный мост
H18	D-073-010203-0	заземляющая полоса
H19	/	крышка воздуховода проводки
H20	B-050-050000-0	пружинная шайба Ø5

H21	B-040-051010-1	плоская шайба Ø5
H22	/	кабельный канал
H23	/	крышка воздуховода проводки
H24	/	кабельный канал
H25	B-004-040001-1	шестигранная гайка M4
H26	DX-00K-000300-0	панель питания
H27	B-004-050001-1	шестигранная гайка M5



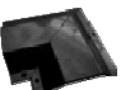
I1	S-048-380503-2	3-фазный двигатель
I1 (необязательно)	S-048-220501-2	1-фазный двигатель
I2	S-048-000013-G	блок клапанов
I3	/	якорное ухо
I4	B-004-060001-1	шестигранная гайка M6
I5	S-048-000004-G	перепускной клапан
I6	/	штекер M20
I7	S-047-000250-0	клапан с компенсацией давления
I8	S-048-000002-G	нормально закрытый золотник электромагнитного клапана понижения
I9	S-048-000003-G	катушка клапана понижения
I10	S-048-000005-G	односторонний клапан
I11	/	комбинированное уплотнительное кольцо Ø20
I12	/	комбинированное уплотнительное кольцо Ø14
I13	S-011-010400-10	Торцевая поверхность прямого соединения масляной трубы G1/4--R1/4
I14	S-030-600104-4	шаровой кран
I15	S-011-010400-10	Прямой соединитель для масляной трубы, внутренний конус G1/4--R1/4
I16	S-030-600104-2	шаровой клапан высокого давления
I17	B-050-060000-0	пружинная шайба Ø6
I18	B-010-060301-0	Винт с шестигранной головкой M6×30
I19	/	дополнительный блок клапанов
I20	/	штекер M8×1
I21	/	Уплотнительное кольцо Ø6,5×1,5
I22	S-048-000001-G	СВЯЗЬ
I23	/	Уплотнительное кольцо Ø14×1,7
I24	B-050-060000-0	пружинная шайба Ø6
I25	/	Винт с шестигранной головкой M6×40
I26	/	Уплотнительное кольцо Ø114×3
I27	/	возвратная трубка
I28	/	Уплотнительное кольцо Ø32×2,4
I29	S-048-000021-G	шестеренчатый насос 2,1 куб. см
I30	S-048-000020-G	амортизационный клапан
I31	B-040-091616-1	плоская шайба Ø8
I32	B-050-080000-0	пружинная шайба Ø8
I33	/	Винт с шестигранной головкой M8×80
I34	S-048-000023-G	отсасывающая трубка
I35	S-048-000010-G	фильтр
I36	/	Труба жесткого воздуха PA
I37	S-304-060400-0	крышка масляного бака
I38	B-040-051010-1	плоская шайба Ø5
I39	B-050-050000-0	пружинная шайба Ø5

I40	B-014-050101-1	болт с наружной шестигранной головкой M5×10
I41	/	винт с шестигранной головкой M5×16
I42	B-042-120001-0	комбинированное уплотнительное кольцо Ø12
I43	B-014-120201-1	болт с наружной шестигранной головкой M12×20
I44	/	нефтяной бак
I45	/	Прямоугольное уплотнительное кольцо 9,5×1,7
I46	S-048-000022-G	штекер G1/4



J1	Q-001-000470-0	масляный трубопровод высокого давления 600 мм
J2	Q-001-001100-0	трубопровод высокого давления для масла 1100 мм
J3	Q-001-000800-1	трубопровод высокого давления для масла 800 мм
J4	Q-001-000800-1	трубопровод высокого давления для масла 800 мм
J5	Q-001-001100-0	масляный трубопровод высокого давления 1100 мм
J6	S-015-010400-0	Т-образный соединитель для масляной трубы 3-G1/4
J7	Q-001-000470-0	масляный трубопровод высокого давления 600 мм
J8	Q-001-003950-0	трубопровод высокого давления для масла 3950 мм
J9	Q-001-004250-0	трубопровод высокого давления для масла 4250 мм
J10	Q-001-003750-0	трубопровод высокого давления для масла 3750 мм
J11	XZ-3B2-000600-0	Крышка масляного шланга 635
J12	XZ-3B1-001900-0	Крышка масляного шланга 750
J13	XZ-3B1-130000-Z	Крышка масляного шланга 90°

16. Комплектация аксессуаров В30У

Имя	Фото	Спец.	Кол-во
1. Резиновый коврик (пленочный)		160 мм * 120 мм * 35 мм	4 шт.
2. Шланг высокого давления для масла		3,75 м (145 фунтов)	1 шт.
		3,95 м (146 фунтов)	1 шт.
		4,25 м (147 фунтов)	1 шт.
3. Соединение пневматического цилиндра		φ6*4	2 шт.
4. Тройник для воздушного шланга		φ6*4	1 шт.
5. Анкерный болт для фундамента		M16	12 комплектов
6. Анкерный болт для фундамента		M8	24 комплекта
7. Воздушный шланг		φ6*4 1700 мм	2 шт.
		φ6*4 3500 мм	1 шт.
		φ8*5 5000 мм	2 шт.
8. Тройник для масляного шланга		G1/4	3 шт.
9. Комбинированная стиральная машина		φ8	2 шт.
10. Крышка масляного шланга		250 мм*90°	1 шт.
11. Крышка масляного шланга		B30Y: 635 мм	2 шт.
12. Крышка масляного шланга		750 мм	4 шт.
13. Доска для погрузки/разгрузки		B30Y: (включая вал, стопорное кольцо вала, опорную пластину и ролик доски погрузочной платформы) Примечание: по 2 шт. направление вправо и влево.	4 комплекта
14. Инструкция по эксплуатации		((включая инструкцию по эксплуатации, сертификат исправности, гарантийный талон и упаковочный лист)	ИЗ 1 шт.
15. Лента		4*200 мм	10 шт.